

  
**Megaclima**

Desde 1993

# DESUMIDIFICADOR AERIAL AD110



FABRICADO NA ALEMANHA



Contacte-nos para mais informações

Tel. 219 253 300

[www.megaclima.pt](http://www.megaclima.pt)

[geral@megaclima.pt](mailto:geral@megaclima.pt)

# Desumidificador AD 110

## Características

- Ventilador axial eficiente e de baixo ruído com hélices em plástico (motor com proteção térmica).
- Compressor de pistão totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas.
- Condensador e evaporador: tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio. Circuito frigorífico: tubagem de cobre com tubo capilar e filtro secador de gás. Ligação para assistência na linha de sucção.
- Descongelamento automático mediante gás-quente, controlado por “Dry-Logic”.



## Aplicação & funcionamento

### Modo de funcionamento

Princípio de condensação  
(tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

### Áreas de uso

Compartimentos fechados (elevatórias, saunas, armazéns, arquivos, etc.)

### Adequado para

Espaços aquecidos até 140 m<sup>3</sup> \*\*  
Espaços não aquecidos até 70 m<sup>3</sup> \*\*

## Dimensões & instalação

### Instalação / mobilidade

Necessário pouco espaço para montagem com instalação mural (inclui suporte para afixação na parede)

### Ligação do aparelho

Ligar a ficha à tomada elétrica. Ligar o interruptor do desumidificador e selecionar a humidade pretendida no higróstato

### Saída de condensados

Mangueira de condensados (Ø12x2 mm, 2,5 metros) montada de fábrica no desumidificador. A mangueira deverá ser guiada com a devida inclinação entre o desumidificador e o esgoto

### Circulação de ar

Entrada de ar pela esquerda através do filtro de ar, saída de ar frontal (sem correntes de ar, através de grelha difusora)

### Manutenção

Limpar / substituir o filtro de ar

### Dimensões

Altura / largura / profundidade:  
498 mm / 330 mm / 241 mm

### Peso

24 kg

## Dados técnicos

### Invólucro

Aço inox. Fácil desmantelamento, tipo de proteção classe IP54

### Capacidade de desumidificação / Consumo elétrico\*

a 30°C / 80% h.r. = 12,0 l/24h / 280 W  
a 27°C / 60% h.r. = 6,0 l/24h / 250 W  
a 20°C / 60% h.r. = 5,3 l/24h / 230 W  
a 10°C / 70% h.r. = 2,5 l/24h / 210 W

### Caudal de ar

250 m<sup>3</sup>/h

### Intervalo de funcionamento

Temperatura: +3°C até +32°C  
Humidade: 35% h.r. até 95% h.r.

### Nível de ruído

46 dB(A)

### Voltagem

230 V / 50 Hz

### Refrigerante

R134a

### Cabo de alimentação elétrica

Aprox. 5 metros com ficha

### Elementos de controlo

Interruptor ligar / desligar, luz verde  
Contador horário de funcionamento  
Higróstato com regulador

### Garantia

24 meses após data de compra

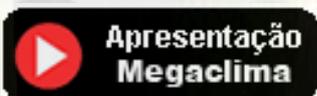
## Acessórios opcionalmente disponíveis

Kit bomba de condensados  
Mangueira Ø12x2 mm

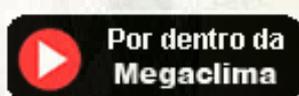


## *30 Anos na climatização e tratamento de ar*

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa  
Tel: 219 151 792  
[lisboa@megaclima.pt](mailto:lisboa@megaclima.pt)

Delegação de Queluz  
Tel: 219 250 028  
[queluz@megaclima.pt](mailto:queluz@megaclima.pt)

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresaria Abrunheira –  
Abrunheira 2710-736 Sintra

[www.megaclima.pt](http://www.megaclima.pt)

Escritório 11  
Tel: 219 253 300

[geral@megaclima.pt](mailto:geral@megaclima.pt)