



CHATRON®

CAT02 PT

Desumidificador Modelo comercial

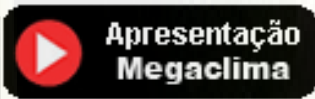


	Modelo
Desumidificador comercial	CHT-DEH-50L
Características técnicas	
Fonte de energia	AC220-240V/50HZ
Consumo de energia	710W
Corrente nominal	3.2A
Capacidade de desumidificação	50L/ Day
Ruído	≤60dB(A)
Caudal	450m ³ /hr
Refrigerante /Carga	R410a/370g R290
Temperatura de trabalho	5°C - 35°C
Tamanho da divisão recomendado	40~50m ² (height=2.6m)
Auto descongelamento	Yes
Dimensões	430 x 515 x 825 mm
Peso neto	36kg
Peso bruto	39.5kg

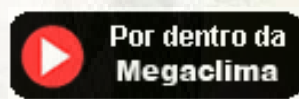


30 Anos na climatização e tratamento de ar

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 21 925 00 28
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresarial Abrunheira
Abrunheira 2710-736 Sintra
www.megaclima.pt

– Escritório 11
Tel: 219 253 300
geral@megaclima.pt