

Desumidificador AD 110

Características

- Ventilador axial eficiente e de baixo ruído com hélices em plástico (motor com proteção térmica).
- Compressor de pistão totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas.
- Condensador e evaporador: tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio. Circuito frigorífico: tubagem de cobre com tubo capilar e filtro secador de gás. Ligação para assistência na linha de sucção.
- Descongelamento automático mediante gás-quente, controlado por “Dry-Logic”.



Aplicação & funcionamento

Modo de funcionamento

Princípio de condensação
(tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

Áreas de uso

Compartimentos fechados (elevatórias, saunas, armazéns, arquivos, etc.)

Adequado para

Espaços aquecidos até 140 m³ **
Espaços não aquecidos até 70 m³ **

Dimensões & instalação

Instalação / mobilidade

Necessário pouco espaço para montagem com instalação mural (inclui suporte para afixação na parede)

Ligação do aparelho

Ligar a ficha à tomada elétrica. Ligar o interruptor do desumidificador e selecionar a humidade pretendida no higróstato

Saída de condensados

Mangueira de condensados (Ø12x2 mm, 2,5 metros) montada de fábrica no desumidificador. A mangueira deverá ser guiada com a devida inclinação entre o desumidificador e o esgoto

Circulação de ar

Entrada de ar pela esquerda através do filtro de ar, saída de ar frontal (sem correntes de ar, através de grelha difusora)

Manutenção

Limpar / substituir o filtro de ar

Dimensões

Altura / largura / profundidade:
498 mm / 330 mm / 241 mm

Peso

24 kg

Dados técnicos

Invólucro

Aço inox. Fácil desmantelamento, tipo de proteção classe IP54

Capacidade de desumidificação / Consumo elétrico*

a 30°C / 80% h.r. = 12,0 l/24h / 280 W
a 27°C / 60% h.r. = 6,0 l/24h / 250 W
a 20°C / 60% h.r. = 5,3 l/24h / 230 W
a 10°C / 70% h.r. = 2,5 l/24h / 210 W

Caudal de ar

250 m³/h

Intervalo de funcionamento

Temperatura: +3°C até +32°C
Humidade: 35% h.r. até 95% h.r.

Nível de ruído

46 dB(A)

Voltagem

230 V / 50 Hz

Refrigerante

R134a

Cabo de alimentação elétrica

Aprox. 5 metros com ficha

Elementos de controlo

Interruptor ligar / desligar, luz verde
Contador horário de funcionamento
Higróstato com regulador

Garantia

24 meses após data de compra

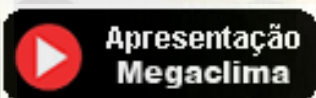
Acessórios opcionalmente disponíveis

Kit bomba de condensados
Mangueira Ø12x2 mm

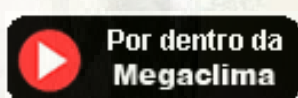


30 Anos na climatização e tratamento de ar

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 21 925 00 28
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresaria Abrunheira
Abrunheira 2710-736 Sintra

www.megaclima.pt

– Escritório 11
Tel: 219 253 300

geral@megaclima.pt