



CHATRON®

Desumidificador Modelo industrial

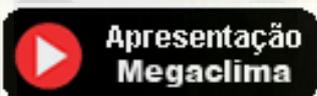


	Modelo
Desumidificador industrial	CHT-DEH-150L
Características técnicas	
Alimentação eléctrica	220-240V/50Hz
Consumo de energia	1970W
Corrente nominal	9.4A
Capacidade de desumidificação	150L/ 24h(30°C, 80%HR)
Ruído	≤60dB(A)
Caudal	1000m³/hr
Refrigerante / carga	R410a
Temp. funcionamento	5°C-38°C
Area recomendada	150~180m²(altura=2.6m)
Tipo de controlo	Electronico
Descongelamento automático	Sim
Dimensões	672*533*988mm
Peso líquido	75kg
Peso bruto	78kg

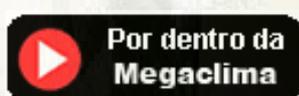


30 Anos na climatização e tratamento de ar

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 21 925 00 28
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresarial Abrunheira
Abrunheira 2710-736 Sintra
www.megaclima.pt

– Escritório 11
Tel: 219 253 300
geral@megaclima.pt