



CHATRON®

## Desumidificador Modelo comercial



	<b>Modelo</b>
Desumidificador comercial	<b>CHT-DEH-70L</b>
<b>Características técnicas</b>	
<b>Alimentação eléctrica</b>	AC220-240V/50HZ
<b>Consumo de energia</b>	820W
<b>Corrente nominal</b>	3.8A
<b>Capacidade de desumidificação</b>	70L/ 24h(30°C, 80%HR)
<b>Ruído</b>	≤48dB(A)
<b>Caudal</b>	450m³/hr
<b>Refrigerante / carga</b>	R410a
<b>Reservatório</b>	8L
<b>Temp. de funcionamento</b>	5°C-38°C
<b>Área de funcionamento</b>	60~70m²(altura=2.6m)
<b>Tipo de controlo</b>	Electronico
<b>Descongelamento automático</b>	Sim
<b>Dimensões</b>	460 x 302 x 710mm
<b>Peso líquido</b>	27kg
<b>Peso bruto</b>	30kg

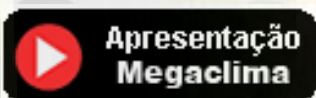


**Megaclima**  
DESDE 1993

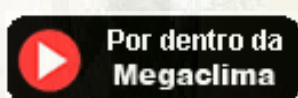


## *30 Anos na climatização e tratamento de ar*

video 2"



video 7"



**Delegação de Lisboa**  
Tel: 219 151 792  
lisboa@megaclima.pt

**Delegação de Queluz**  
Tel: 21 925 00 28  
queluz@megaclima.pt

**Serviços Centrais**

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresarial Abrunheira – Escritório 11  
Abrunheira 2710-736 Sintra  
www.megaclima.pt  
Tel: 219 253 300  
geral@megaclima.pt