



**CDT**  
Desumidificação móvel

# A concepção que permite uma fácil utilização com elevada eficiência

Com a gama CDT da Dantherm torna-se mais rápido e fácil efectuar o trabalho de desumidificação. As unidades móveis estão agora equipadas com soluções que permitem uma fácil utilização, muito embora continuem a ser leves e robustas, tornando-se a escolha acertada para a indústria da construção civil e empresas de assistência a danos ocasionais.

Uma desumidificação com elevada eficiência é essencial em locais que sofreram danos causados por inundações, fogos, etc. O mesmo se aplica às construções onde uma secagem eficiente de paredes de tijolo ou betão, bem como do pavimento pode acelerar significativamente o processo de construção. O factor comum a ambos os cenários é a necessidade de desumidificação, que para além de ser eficiente, seja também de fácil mobilidade. A gama CDT facilmente preenche ambos os requisitos.

## Concepção de fácil utilização

A gama CDT foi concebida a pensar no utilizador. A sua movimentação e

transporte foram significativamente facilitados com a introdução de pegas ajustáveis no topo assim como uma pega pequena e fixa na frente da base. Os elementos que necessitam de manutenção regular foram colocados na zona frontal da unidade. Aqui estão incluídos o depósito de condensados e a grelha amovível, permitindo o fácil acesso durante a manutenção. O depósito de condensados possui três pegas, uma frontal e duas laterais, que facilitam o seu esvaziamento. De modo a facilitar a sua utilização, o painel encontra-se localizado no topo superior da unidade.

## Elevada eficiência de funcionamento

A gama CDT oferece várias capacidades desde os 200 até aos 700 m<sup>3</sup>/h, tornando as unidades móveis tão potentes como as gamas fixas equivalentes. A sua elevada eficiência de funcionamento garante a obtenção de resultados rápidos e credíveis – minimizando os estragos causados ao longo do tempo, por exemplo, por inundações.

## Transporte fácil e seguro

Equipados com grandes rodas de borracha, as unidades CDT são fáceis de deslocar de uma sala para a outra, para subir e descer escadas e através de áreas aparentemente intransponíveis.





*Os modelos CDT 30S e CDT 40S são fornecidos com uma resistência eléctrica de 1kW e um ventilador de alta pressão que permite a ligação a duas condutas flexíveis circulares de  $\varnothing 100$ , cada uma com comprimento máximo de 5m.*

De modo a tornar as unidades o mais estreitas possível – logo mais fáceis de manobrar – grande parte das rodas encontra-se por trás do painel frontal da unidade. Como as rodas de borracha são a parte mais exterior da unidade, protegem as portas e painéis de choques desnecessários, durante o transporte de uma obra para a outra. As unidades CDT podem ser empilhadas, ocupando um espaço reduzido.



*Grandes rodas de borracha garantem manobras fáceis e seguras.*

### **Como funciona o CDT**

O ar é filtrado e introduzido no desumidificador com a ajuda de um ventilador. Aqui o ar passa pelo evaporador, onde o vapor de água condensa numa superfície fria caindo no depósito de condensados.

O ar arrefecido passa depois pelo condensador recuperando não só o calor perdido no evaporador, mas também o calor equivalente à energia eléctrica consumida pela unidade. Consequentemente o ar deixa a unidade completamente seco e com um acréscimo de temperatura.



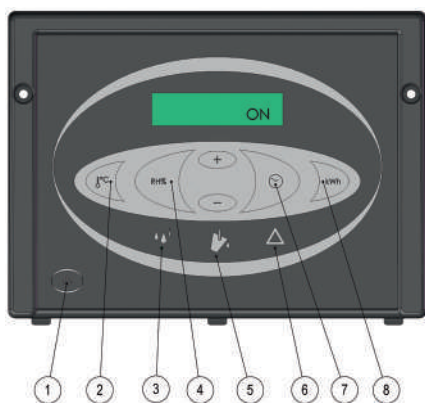
*Uma pega ajustável facilita o transporte e o painel de fácil leitura aumenta a facilidade de utilização da unidade.*

As repetidas passagens do ar pela unidade reduzem a humidade relativa do ar, permitindo uma secagem rápida e suave.

### **Aplicações**

- *Assistência a danos ocasionais*
- *Construções novas*
- *Trabalhos com água*
- *Recuperação de edifícios*

**NEW**  
 ECO-Friendly  
 Refrigerant

**CDT 40 MK III**

**Painel digital com display "touch"**

1. Interruptor on/off
2. Leitura da temperatura da sala
3. Indicação de funcionamento normal (LED verde)
4. Leitura do valor de RH / Ajuste do valor de RH
5. Indicação de depósito cheio (LED amarelo)
6. Indicador de falha (LED vermelho)
7. Contador horário / ajuste de intervalos de manutenção
8. Contador de kWh

**CDT 40 MK III**
**DESUMIDIFICADOR PORTÁTIL**
**Função**

O CDT 40 MK III é um desumidificador móvel, robusto, fiável, de baixo custo e de elevada eficiência. Funciona de acordo com o princípio da condensação. O ventilador transporta o ar húmido para o interior do desumidificador e através de um evaporador. Quando passa pelo evaporador o ar é arrefecido para uma temperatura abaixo do ponto de saturação condensando a água, que cai para um depósito de condensados.

**Aplicações**

- Serviços de secagem
- Secagem edifícios
- Secagem de armazéns
- Trabalhos com água

**CONSTRUÇÃO**
**Desumidificador**

- Elevada capacidade
- Baixo consumo de energia
- Novo frigorigéneo ecológico e amigo do ambiente de acordo com regulamento EU2020
- Cabine forte e robusta em aço galvanizado com revestimento a pó
- O condensador e o evaporador possuem revestimento epóxi
- Pega ajustável
- Proteções em plástico
- Baixo peso
- Empilhável
- Rodas grandes

**Depósito condensados**

- Depósito de condensados com pegas
- Paragem automática quando o depósito está cheio ou foi removido
- Pode ser ligada drenagem contínua usando ponteira de ligação de 1/2" opcional
- Bomba de condensados opcional

**Controlo eletrónico**

- Painel digital com display "touch"
- Leitura/ contagem horas e kWh
- Monitorização de RH e °C (leitura)
- Ajuste de RH
- Leitura de avaria fácil
- Função de monitorização de manutenção

**Descongelação**

Descongelação ativa, controlada por sensor de temperatura do evaporador. Descongelação é realizada pela passagem de frigorigéneo quente pelo evaporador.





### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

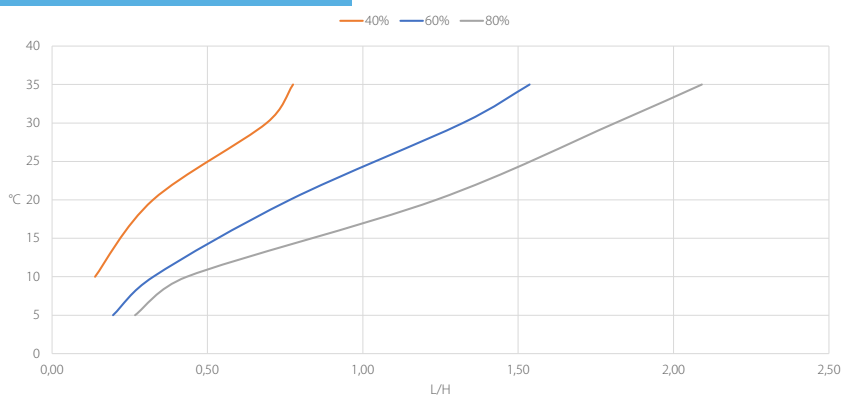
#### Modelo

Gama de funcionamento – Humidade  
Gama de funcionamento – Temperatura  
Desumidificação – 20°C & 60% HR  
Desumidificação – 30°C & 80% HR  
Caudal de a  
Alimentação eléctrica  
Consumo máximo  
Potência máxima  
Fluido frigorígeno  
Tipo de compressor  
Nível sonoro a 1m  
Capacidade depósito de condensados  
Cor – tampa  
Cor – grelha frontal/traseira/armário  
Cor – painel controlo e proteções  
Classe de proteção  
Filtro  
Diâmetro das rodas  
Material das rodas e depósito  
Material do painel de controlo  
Peso

#### CDT 40 MK III

40-100% HR  
3-35°C  
18,4 l/d  
43,5 l/d  
350 m<sup>3</sup>/h  
230 V/50 Hz  
4,1 A  
0,9 kW  
R454C  
Rotativo  
57 dB(A)  
14 Litros  
RAL 7044  
RAL 7015  
RAL 9005  
IP X4  
PPI 15/G1  
Ø 250 mm  
PP  
ABS  
40 kg

### CURVAS DE CAPACIDADE



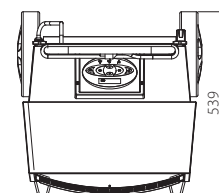
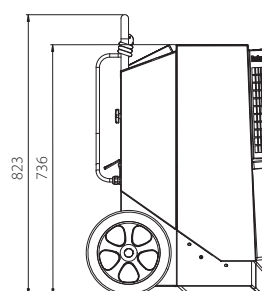
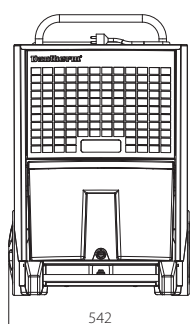
#### Consumo específico de energia (SEC)

- 0,44 kWh/l at 30°C & 80% RH
- 0,78 kWh/l at 20°C & 60% RH

#### Acessórios

Saída de condensados 1/2"  
Higróstato remoto  
Suportes de montagem  
Monitorização remota (IMCS)  
Bomba de condensados em cassette

### DIMENSIONS

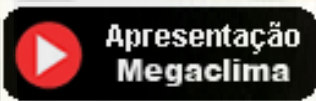


Todas as dimensões estão em mm

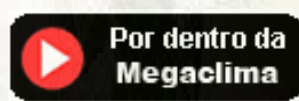


## *30 Anos na climatização e tratamento de ar*

video 2"



video 7"



**Delegação de Lisboa**  
Tel: 219 151 792  
[lisboa@megaclima.pt](mailto:lisboa@megaclima.pt)

**Delegação de Queluz**  
Tel: 21 925 00 28  
[queluz@megaclima.pt](mailto:queluz@megaclima.pt)

### **Serviços Centrais**

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresaria Abrunheira  
Abrunheira 2710-736 Sintra  
[www.megaclima.pt](http://www.megaclima.pt)

– Escritório 11  
Tel: 219 253 300  
[geral@megaclima.pt](mailto:geral@megaclima.pt)