



CDT
Desumidificação móvel

A concepção que permite uma fácil utilização com elevada eficiência

Com a gama CDT da Dantherm torna-se mais rápido e fácil efectuar o trabalho de desumidificação. As unidades móveis estão agora equipadas com soluções que permitem uma fácil utilização, muito embora continuem a ser leves e robustas, tornando-se a escolha acertada para a indústria da construção civil e empresas de assistência a danos ocasionais.

Uma desumidificação com elevada eficiência é essencial em locais que sofreram danos causados por inundações, fogos, etc. O mesmo se aplica às construções onde uma secagem eficiente de paredes de tijolo ou betão, bem como do pavimento pode acelerar significativamente o processo de construção. O factor comum a ambos os cenários é a necessidade de desumidificação, que para além de ser eficiente, seja também de fácil mobilidade. A gama CDT facilmente preenche ambos os requisitos.

Concepção de fácil utilização

A gama CDT foi concebida a pensar no utilizador. A sua movimentação e

transporte foram significativamente facilitados com a introdução de pegas ajustáveis no topo assim como uma pega pequena e fixa na frente da base. Os elementos que necessitam de manutenção regular foram colocados na zona frontal da unidade. Aqui estão incluídos o depósito de condensados e a grelha amovível, permitindo o fácil acesso durante a manutenção. O depósito de condensados possui três pegas, uma frontal e duas laterais, que facilitam o seu esvaziamento. De modo a facilitar a sua utilização, o painel encontra-se localizado no topo superior da unidade.

Elevada eficiência de funcionamento

A gama CDT oferece várias capacidades desde os 200 até aos 700 m³/h, tornando as unidades móveis tão potentes como as gamas fixas equivalentes. A sua elevada eficiência de funcionamento garante a obtenção de resultados rápidos e credíveis – minimizando os estragos causados ao longo do tempo, por exemplo, por inundações.

Transporte fácil e seguro

Equipados com grandes rodas de borracha, as unidades CDT são fáceis de deslocar de uma sala para a outra, para subir e descer escadas e através de áreas aparentemente intransponíveis.





Os modelos CDT 30S e CDT 40S são fornecidos com uma resistência eléctrica de 1kW e um ventilador de alta pressão que permite a ligação a duas condutas flexíveis circulares de \varnothing 100, cada uma com comprimento máximo de 5m.

De modo a tornar as unidades o mais estreitas possível – logo mais fáceis de manobrar – grande parte das rodas encontra-se por trás do painel frontal da unidade. Como as rodas de borracha são a parte mais exterior da unidade, protegem as portas e painéis de choques desnecessários, durante o transporte de uma obra para a outra. As unidades CDT podem ser empilhadas, ocupando um espaço reduzido.



Grandes rodas de borracha garantem manobras fáceis e seguras.

Como funciona o CDT

O ar é filtrado e introduzido no desumidificador com a ajuda de um ventilador. Aqui o ar passa pelo evaporador, onde o vapor de água condensa numa superfície fria caindo no depósito de condensados.

O ar arrefecido passa depois pelo condensador recuperando não só o calor perdido no evaporador, mas também o calor equivalente à energia eléctrica consumida pela unidade. Consequentemente o ar deixa a unidade completamente seco e com um acréscimo de temperatura.



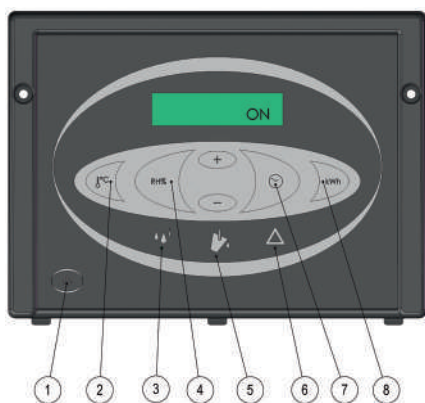
Uma pega ajustável facilita o transporte e o painel de fácil leitura aumenta a facilidade de utilização da unidade.

As repetidas passagens do ar pela unidade reduzem a humidade relativa do ar, permitindo uma secagem rápida e suave.

Aplicações

- *Assistência a danos ocasionais*
- *Construções novas*
- *Trabalhos com água*
- *Recuperação de edifícios*

NEW
 ECO-Friendly
 Refrigerant

CDT 60 MK III

Painel digital com display "touch"

1. Interruptor on/off
2. Leitura da temperatura da sala
3. Indicação de funcionamento normal (LED verde)
4. Leitura do valor de RH / Ajuste do valor de RH
5. Indicação de deposito cheio (LED amarelo)
6. Indicador de falha (LED vermelho)
7. Contador horário / ajuste de intervalos de manutenção
8. Contador de kWh

CDT 60 MK III
DESUMIDIFICADOR PORTÁTIL
Função

O CDT 60 MK III é um desumidificador móvel, robusto, fiável, de baixo custo e de elevada eficiência. Funciona de acordo com o princípio da condensação. O ventilador transporta o ar húmido para o interior do desumidificador e através de um evaporador. Quando passa pelo evaporador o ar é arrefecido para uma temperatura abaixo do ponto de saturação condensando a água, que cai para um depósito de condensados.

Aplicações

- Serviços de secagem
- Secagem edifícios
- Secagem de armazéns
- Trabalhos com água

CONSTRUÇÃO
Desumidificador

- Elevada capacidade
- Baixo consumo de energia
- Novo frigorigéneo ecológico e amigo do ambiente de acordo com regulamento EU2020
- Cabine forte e robusta em aço galvanizado com revestimento a pó
- O condensador e o evaporador possuem revestimento epóxi
- Pega ajustável
- Proteções em plástico
- Baixo peso
- Empilhável
- Rodas grandes

Depósito condensados

- Depósito de condensados com pegas
- Paragem automática quando o depósito está cheio ou foi removido
- Pode ser ligada drenagem contínua usando ponteira de ligação de 1/2" opcional
- Bomba de condensados opcional

Controlo eletrónico

- Painel digital com display "touch"
- Leitura/ contagem horas e kWh
- Monitorização de RH e °C (leitura)
- Ajuste de RH
- Leitura de avaria fácil
- Função de monitorização de manutenção

Descongelação

Descongelação ativa, controlada por sensor de temperatura do evaporador. Descongelação é realizada pela passagem de frigorigéneo quente pelo evaporador.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

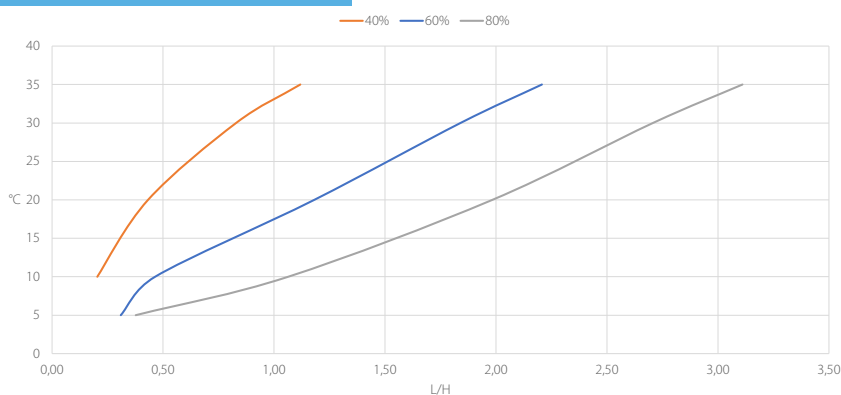
Modelo

Gama de funcionamento – Humidade
Gama de funcionamento – Temperatura
Desumidificação – 20°C & 60% HR
Desumidificação – 30°C & 80% HR
Caudal de a
Alimentação eléctrica
Consumo máximo
Potência máxima
Fluido frigorígeno
Tipo de compressor
Nível sonoro a 1m
Capacidade depósito de condensados
Cor – tampa
Cor – grelha frontal/traseira/armário
Cor – painel controlo e proteções
Classe de proteção
Filtro
Diâmetro das rodas
Material das rodas e depósito
Material do painel de controlo
Peso

CDT 60 MK III

40-100% HR
3-35°C
28.4 l/d
65.0 l/d
725 m³/h
230 V/50 Hz
5.6 A
1.3 kW
R454C
Rotativo
57 dB(A)
14 Litros
RAL 7044
RAL 7015
RAL 9005
IP X4
PPI 15/G1
Ø 250 mm
PP
ABS
46 kg

CURVAS DE CAPACIDADE



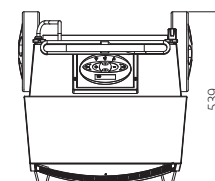
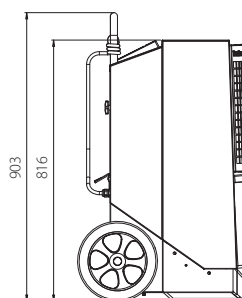
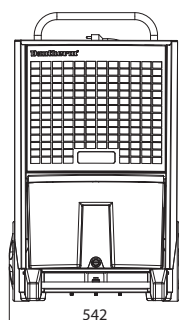
Consumo específico de energia (SEC)

- 0.42 kWh/l at 30°C & 80% RH
- 0.75 kWh/l at 20°C & 60% RH

Acessórios

Saída de condensados 1/2"
Higróstato remoto
Suportes de montagem
Monitorização remota (IMCS)
Bomba de condensados em cassette

DIMENSÕES

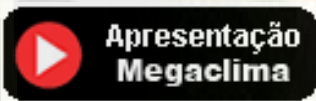


Todas as dimensões estão em mm

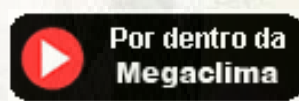


30 Anos na climatização e tratamento de ar

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 21 925 00 28
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresaria Abrunheira
Abrunheira 2710-736 Sintra
www.megaclima.pt

– Escritório 11
Tel: 219 253 300
geral@megaclima.pt