

Desumidificador Comercial AD 750

Características

- Completamente protegido por invólucro de plástico resistente ao impacto:
 - Ventilador axial com pás em alumínio (motor com proteção térmica).
 - Compressor rotativo totalmente hermético com apoios antivibráticos, protegido contra sobrecargas elétricas.
- Condensador e evaporador: tubos de cobre envolvidos em alhetas de alumínio. Circuito frigorífico: tubagem de cobre com tubo capilar e filtro secador de gás. Ligação para assistência na linha de sucção.
- Descongelamento automático mediante gás-quente, controlado por sistema “Dry-Logic”.



Aplicação & funcionamento

Modo de funcionamento

Princípio de condensação
(tecnologia bomba de calor com recuperação de energia)

Áreas de uso

Compartimentos fechados (estações elevatórias, secagem de espaços danificados por água, armazéns, arquivos, etc.)

Adequado para

Espaços aquecidos até 600 m³ **
Espaços não aquecidos até 500 m³ **

Dimensões & instalação

Instalação / mobilidade

Sobre o pavimento / Design ergonómico do invólucro com barra de apoio integrada e duas rodas grandes (Ø = 200 mm) para transporte fácil. Os aparelhos são empilháveis para fins de armazenamento

Ligação do aparelho

Ligar a ficha à tomada elétrica. Ligar o interruptor do desumidificador e selecionar a humidade pretendida no higróstato

Saída de condensados

Depósito de água (12 l) de fácil remoção, transporte e esvaziamento. O aparelho desliga-se automaticamente quando o depósito está cheio (ativado por peso). Ligação de esgoto para mangueira 15 x 2 mm

Circulação de ar

Entrada de ar por trás através do filtro de ar, saída de ar frontal (sem correntes de ar, através de grelha difusora)

Manutenção

Esvaziar o depósito de água, limpar / substituir o filtro de ar

Dimensões

Altura / largura / profundidade:
880 mm / 520 mm / 495 mm

Peso

42 kg

Dados técnicos

Invólucro

Plástico resistente ao impacto (cinzento, RAL 7001, PE polietileno de elevada densidade DIN 16776), painel de controlo (RAL 1023) e entrada/saída de ar (RAL 7021): chapa de aço galvanizado, revestido a esmalte, tipo de proteção IP 14

Capacidade de desumidificação / Consumo elétrico*

a 30°C / 80% h.r. = 55,0 l/24h / 900 Watts/h
a 27°C / 60% h.r. = 34,1 l/24h / 780 Watts/h
a 20°C / 60% h.r. = 24,5 l/24h / 660 Watts/h
a 10°C / 70% h.r. = 14,0 l/24h / 550 Watts/h

Caudal de ar

710 m³/h

Limites de funcionamento

Temperatura: +3°C até +32°C
Humidade: 40% h.r. até 95% h.r.

Nível de ruído

53 dB(A)

Voltagem

230 V / 50 Hz, fusível: 10 A

Cabo de alimentação elétrica

Aprox. 5 metros com ficha e suporte enrolador de cabo

Refrigerante

R407C

Elementos de controlo

Interruptor ligar / desligar, luz laranja; luzes para “modo de descongelamento“, “humidade controlada“ e “depósito cheio“; contador horário de funcionamento; higróstato com regulador

Garantia

24 meses após data de compra

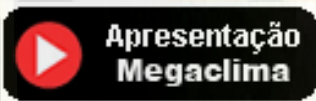
Acessórios opcionalmente disponíveis

Bomba de condensados fixa (versão AD 750-P)
Mangueira 15 x 2 mm /

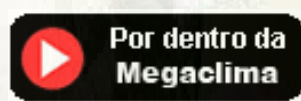


30 Anos na climatização e tratamento de ar

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 21 925 00 28
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresaria Abrunheira
Abrunheira 2710-736 Sintra
www.megaclima.pt

– Escritório 11
Tel: 219 253 300
geral@megaclima.pt