

**GAMA COMERCIAL
CONSOLA CHÃO TETO**



2023/24

Monosplit R32 Consola Chão-Tecto

**A++
A+**

Comando Incluído



18 000 Btu/h
24 000 Btu/h
36 000 Btu/h (Trifásica)
42 000 Btu/h (Trifásica)



Modo Noite



Mais Insuflação



5 Velocidades



Ar Fresco

NOME DO CONJUNTO				HCCI/O-CF18DC4		HCCI/O-CF24DC4	
Dados de desempenho nominal	Capacidade	Arrefecimento	Btu/h (nor)	17060	24230		
			kW nor(min-max)	5.0(1.4-5.7)	7.1(2-7.3)		
		Aquecimento	Btu/h (nor)	19800	27300		
			kW nor(min-max)	5.8(1.4-6.0)	7.5(2.5-8)		
	Potência absorvida	Arrefecimento	kW nom(min-max)	1.45(0.5-2.0)	2.29(0.5-2.6)		
		Aquecimento	kW nom(min-max)	1.6(0.52-2.35)	2.20(0.5-2.6)		
Dados de desempenho sazonal	EER/COP			3.48/3.63	3.23/3.72		
	Arrefecimento - P design(35°C)		kW	5	7.1		
	Aquecimento - P design(-10°C)		kW	4.6	5		
	SEER/SCOP			7.31/4.1	6.1/3.8		
	Classe energética (arref./aquec.)			A++/A+	A++/A		
	Consumo de energia anual (arref.)		kW	276	435		
	Consumo de energia anual (aquec.)		kW	1566	2044		
U.I.				HCCI-CF18DC4		HCCI-CF24DC4	
Parâm.Eléctricos	Alimentação eléctrica		Ph/V/Hz	1/220-240/50/60		1/220-240/50/60	
Desempenho	Fluxo de ar (A/M/B)		m³/h	800		1250/1128/930/840	
	Nível sonoro (A/M/B)		dB(A)	57		62	
	Nível de pressão sonora (A/M/B)		dB(A)	44/41/38		41/38/36/33	
Instalação	Dimensões (A/L/P)		mm	1000/230/680		1325/230/680	
	Dimensões da embalagem (A/L/P)		mm	1100/305/779		1425/305/779	
	Peso líquido/ Peso bruto		kg	26/28		33/37	
U.E.				HCCO-18MODC4		HCCO-24MODC4	
Parâm.Eléctricos	Alimentação eléctrica		Ph/V/Hz	1/220-230/50/60		1/220- 240/50/60	
Desempenho	Fluxo de ar (máx.)		m³/h	2500		3000	
	Nível sonoro		dB(A)	63		70	
	Nível de pressão sonora		dB(A)	51		57	
Instalação	Dimensões (A/L/P)		mm	820/338/614		860/308/730	
	Dimensões da embalagem (A/L/P)		mm	963/413/685		995/420/815	
	Peso líquido/ Peso bruto		kg	37.8/41.5		49/52	
	Compressor			Twin rotary		Twin rotary	
	Refrigerante			R32		R32	
	GWP			675		675	
	Diâmetro de tubagem - líquido		mm	6.35		9.52	
	Diâmetro de tubagem - gás		mm	12.7		15.88	
	Comprimento máx. de tubagem		m	25		50	
	Desnível máx. entre U.I e U.E		m	15		30	
	Carga de refrigerante de fábrica		kg	0.95		1.3	
	Comprimento máx de tubagem sem carga		m	7		10	
	Carga para comprimento extra		g/m	20		45	
Amplitude de funcionamento	Arrefecimento (Min-Max)		°C	-10-43		-10-46	
	Aquecimento (Min-Max)		°C	-15-24		-15-24	

Monosplit R32 Consola Chão-Tecto

**A++
A+**

Comando Incluído



18 000 Btu/h
24 000 Btu/h
36 000 Btu/h (Trifásica)
42 000 Btu/h (Trifásica)



Modo Noite



Mais Insulação



5 Velocidades



Ar Fresco

			TRIFÁSICA		TRIFÁSICA	
NOME DO CONJUNTO			HCCI/O-CF36DCT4		HCCI/O-CF42DCT4	
Dados de desempenho nominal	Capacidade	Arrefecimento	Btu/h (nor)	32400	41300	
			kW nor(min-max)	9.5(2.5~10.0)	12.1(3.0~12.8)	
		Aquecimento	Btu/h (nor)	34800	43000	
			kW nor(min-max)	10.5(3.0~11.0)	12.6(2.9~13.5)	
	Potência absorvida	Arrefecimento	kW nom(min-max)	3.25(0.5~4.0)	4.38(0.3~6)	
		Aquecimento	kW nom(min-max)	3.10(0.5~4.0)	3.8(0.3~6)	
Dados de desempenho sazonal	EER/COP			2.9/3.5	2.75/3.25	
	Arrefecimento - P design(35°C)		kW	9.5	12.1	
	Aquecimento - P design(-10°C)		kW	6	8.3	
	SEER/SCOP			6.11/3.91	5.86/3.81	
	Classe energética (arref./aquec.)			A++/A	/	
	Consumo de energia anual (arref.)		kW	557	723	
	Consumo de energia anual (aquec.)		kW	2228	3129	
U.I.			HCCI-CF36DC4		HCCI-CF42DC4	
Parâm.Eléctricos	Alimentação eléctrica		Ph/V/Hz	1/220-240/50/60	1/220-230/50/60	
Desempenho	Fluxo de ar (A/M/B)		m³/h	1600/1400/1280/1160	2050/1900/1600/1400	
	Nível sonoro (A/M/B)		dB(A)	63	64	
	Nível de pressão sonora (A/M/B)		dB(A)	47/43/41/37	46/43/41/38	
Instalação	Dimensões (A/L/P)		mm	1325/230/680	1650/230/680	
	Dimensões da embalagem (A/L/P)		mm	1425/305/779	1750/305/779	
	Peso líquido/ Peso bruto		kg	33.5/41.9	44/50	
U.E.			HCCO-36MODCT4		HCCO-42MODCT4	
Parâm.Eléctricos	Alimentação eléctrica		Ph/V/Hz	3/380-415/50/60	3N/380-415V,50/60	
Desempenho	Fluxo de ar (máx.)		m³/h	-	4000	
	Nível sonoro		dB(A)	68	68	
	Nível de pressão sonora		dB(A)	453	52	
Instalação	Dimensões (A/L/P)		mm	920/372/760	965/950/370	
	Dimensões da embalagem (A/L/P)		mm	1085/485/830	1095/1050/450	
	Peso líquido/ Peso bruto		kg	61/66	83/95	
	Compressor			Twin rotary	Twin rotary	
	Refrigerante			R32	R32	
	GWP			-	675	
	Diâmetro de tubagem - líquido		mm	9.52	9.52	
	Diâmetro de tubagem - gás		mm	15.88	15.88	
	Comprimento máx. de tubagem		m	50	50	
	Desnível máx. entre U.I e U.E		m	30	30	
	Carga de refrigerante de fábrica		kg	1.7	2	
	Comprimento máx de tubagem sem carga		m	30	30	
	Carga para comprimento extra		g/m	45	45	
Amplitude de funcionamento	Arrefecimento (Min-Max)		°C	-10~46	-10~46	
	Aquecimento (Min-Max)		°C	-15~24	-15~24	



video 2"



**Apresentação
Megaclima**

video 4"



**Academia
Megaclima**

video 7"



**Por dentro da
Megaclima**

30 Anos na climatização e tratamento de ar

Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 219 250 028
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresarial Abrunheira
Abrunheira 2710-736 Sintra
www.megaclima.pt

— Escritório 11
Tel: 219 253 300
geral@megaclima.pt