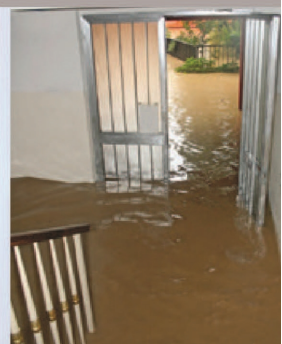




MEACO MEG-50Lm

DESUMIDIFICADOR



MEACO DESUMIDIFICADOR MEG-50Lm

O novo desumidificador Meaco MEG-50Lm é um desumidificador projetado para atingir objetivos mais exigentes, onde é necessário um desumidificador mais forte para reduzir o teor de humidade do ar, decrescendo a humidade relativa de um espaço, secando quer a estrutura de um edifício quer bens que tenham sido armazenados, por exemplo.

Especificações chave do Desumidificador MEG-50Lm

- ✓ Desumidificador em metal para desumidificação comercial/industrial
- ✓ 50 litros por dia a 30°C e 80%hr
- ✓ Empilhável para economizar espaço de armazenamento
- ✓ Apenas 680mm de altura
- ✓ Bomba integrada para uma conveniente drenagem

O Desumidificador Meaco MEG-50Lm usa um compressor rotativo para aumentar a eficiência e extrairá até 50 litros de água por dia, dependendo da temperatura ambiente e da humidade relativa. A água é extraída através de uma bomba interna que levará a água até 3 metros - muito útil em porões e instalações abaixo do solo. A mangueira utilizada é um tipo de mangueira de jardim normal, com um conector padrão, o que significa que em caso de dano ou se for necessário um comprimento mais longo, a substituição é simples. A manutenção também é direta, pois todas as peças são fáceis de fácil acesso e a bomba pode ser alcançada através de uma porta facilmente aberta.

Por que razão o Desumidificador Meaco é o equipamento certo para si?

- ✓ Revestimento metálico robusto.
- ✓ Prática pega (posição para cima ou para baixo).
- ✓ Axial reforçado, para força extra.
- ✓ Controlo rotativo, muito simples de usar.
- ✓ Mangueira com conector padrão, para drenagem contínua.
- ✓ Bomba de fácil acesso, para manutenção mais rápida.
- ✓ Contador de horas não reiniciável.
- ✓ Sistema de descongelação a gás quente.
- ✓ Empilhável até 2 máquinas, para fácil armazenamento.
- ✓ Bomba integrada, com uma elevação de drenagem até 3m.

As pessoas que adquirem desumidificadores industriais/comerciais querem algo que seja fácil de configurar e isso é conseguido graças ao painel de controlo rotativo Meaco, muito simples de usar. Não só configura o nível de desumidificação como também a bomba e drenagem. O painel de controlo também inclui um contador de horas sem reinicialização.

A capacidade de empilhamento das máquinas, permite um ótimo armazenamento.

O desumidificador Meaco MEG-50Lm pode ser usado em vários contextos: secar espaços após uma inundação ou incêndio, durante o restauro de edifícios, aquando de armazenamento de produtos ou noutros objetivos de secagem de espaços comerciais, por exemplo.



Especificações

Fluxo de Ar		510 m ³ /h
Intervalo de Temperatura		5°C - 35°C
Sistema de Descongelação		Gás Quente
Opção de Drenagem Contínua		Bomba Integrada
Contador de Horas		Sim
Controlo de Humidade		Controlo Rotativo
Corrente Nominal		3.98 A
Consumo	30°C - 80%	900W
Extração		50 litros/24h
Corrente Nominal		3.3 A
Consumo	26.7°C - 60%	700W
Extração		31 litros/24h
Ventilador		1
Compressor		Rotativo
Refrigerante		R410a/480g
Dimensões		680mm x 380mm x 510mm
Peso		36.5kg



Bomba de Fácil Acesso



Controlo Rotativo e Contador de Horas



Conector de Mangueira Padrão

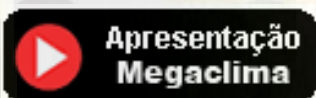


Prática pega (posição para cima ou para baixo).

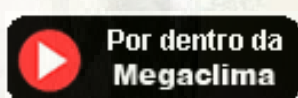


30 Anos na climatização e tratamento de ar

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 21 925 00 28
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresaria Abrunheira
Abrunheira 2710-736 Sintra
www.megaclima.pt

– Escritório 11
Tel: 219 253 300
geral@megaclima.pt