



MEACO MEG-60L ROTA MOULDED

Desumidificador Industrial



MEACO MEG-60L ROTA MOULDED DESUMIDIFICADOR INDUSTRIAL

Apresentamos o Desumidificador Meaco MEG-60L Rota Moulded com algumas inovações Meaco únicas! Existem vários desumidificadores Rota Moulded no mercado mundial. Primeiro, prestámos real atenção no que os consumidores diziam. Pegando nas suas melhores dicas e tendo em linha de conta as suas necessidades, desenvolvemos o Meaco MEG-60L.

Principais Características do Desumidificador Industrial Meaco MEG-60L

- ✓ Design único Rota-Moulded com controlos rotativos simples
- ✓ 60 litros por dia a 30°C e 80%rh
- ✓ 35 litros por dia a 26.7°C e 60%rh
- ✓ Empilhável para poupar espaço
- ✓ Com apenas 705mm de altura
- ✓ Dois anos de garantia

Estamos a utilizar um maior grau de componentes do que é habitual, tendo fortalecido os eixos, os conectores de metal para a mangueira. Para além disso, desenvolvemos controlos rotativos para simplificar o painel de controlo, um contador de horas (sem reset), integrámos uma bomba de água e umas pegas dobráveis. Se comparar as especificações gerais do Meaco MEG-60L com outros desumidificadores industriais, vai ser difícil não escolher Meaco.



Porquê o Meaco MEG-60L é a escolha certa?

- ✓ O design Rota-Moulded oferece uma durabilidade extra
- ✓ A qualidade dos materiais preserva a aparência do desumidificador por mais tempo
- ✓ Eixos reforçados para força extra
- ✓ Controlos rotativos, muito simples de usar
- ✓ Conector da mangueira em metal
- ✓ Pegas dobráveis
- ✓ Contador de horas não reajustável
- ✓ Sistema automático de descongelação
- ✓ Lógica de Controlo Meaco
- ✓ Empilhável (até 2 máquinas)
- ✓ Bomba de água integrada com possibilidade de elevação de mangueira até 3 metros.

O Desumidificador Industrial Meaco MEG-60L Rota-Moulded pode ser usado numa variedade de aplicações para secar espaços: depois de uma inundação ou incêndio, fornecendo ar seco ventilado canalizado para espaços em construção, de armazenamento ou em instalações comerciais.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fluxo de Ar Nominal	510 m ³ /h	
Intervalo de Temperatura	5°C - 35°C	
Sistema de Descongelação	Gás Quente	
Opção de drenagem Contínua	Bomba integrada	
Contador de Horas	Sim	
Painel de Controlo Eletrónico	Controlo Rotativo On/Off	
Corrente Nominal	30°C - 80%rh	3.5 A
Consumo de Energia		780W
Extração	60 litros/24h	
Corrente Nominal	26.7°C - 60%rh	3.3 A
Consumo de Energia		750W
Extração	35 litros/24h	
Bomba de Água	3m de elevação	
Filtro de Ar	Sim - lavável	
Ventiladores	Um	
Compressor	Rotativo	
Refrigerante	R410a/640g	
Diâmetro do Saída de Ar	170mm, 5m maximum	
Dimensões	705mm x 455mm x 500mm	
Peso	38kg	



Filtro lavável



Controlo rotativo e contador de horas



Conector de mangueira em metal

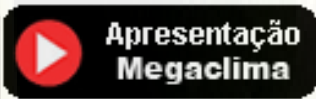


A pega dobra para baixo

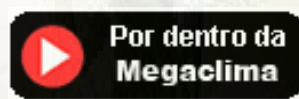


30 Anos na climatização e tratamento de ar

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 21 925 00 28
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresaria Abrunheira
Abrunheira 2710-736 Sintra
www.megaclima.pt

– Escritório 11
Tel: 219 253 300
geral@megaclima.pt