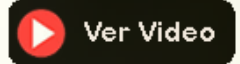


PARKOO

Apresentação da Fábrica PARKOO



Humidificador Industrial Ultrassónico Contínuo

QUALIDADE SUPERIOR



PARKOO

Humidificador Ultrassónico Contínuo



Indústria Têxtil



Estufas



Gráficas



Preservação de Alimentos



Preservação de Medicamentos

Ultrassónico

Humidificador Contínuo



Especificações

- ✦ Controlo micro computadorizado automático.
- ✦ Configuração de parâmetros de funcionamento.
- ✦ Visor LCD grande.
- ✦ Sistema de verificação de falhas.
- ✦ Diâmetro de gotícula muito pequeno.

Modelo	PH03LB	PH06LB	PH12LB	PH18LB	PH24LB
Tensão	220V~50Hz	220V~50Hz	220V~50Hz	220V~50Hz	220V~50Hz
Intervalo de Controlo de Humidade	10~100%RH	10~100%RH	10~100%RH	10~100%RH	10~100%RH
Precisão de Controlo	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%
Capacidade de Humidificação	72l/dia	144l/dia	288l/dia	432l/dia	576l/dia
Potência	150W	300W	600W	900W	1200W
Diâmetro de saída de vapor	φ 110mm	φ 110mm	φ 110mm	φ 110mm	φ 110mm
Saída de vapor	1	1	1	2	2
Método de controlo	humidade, temporização, controlo automático				
Padrão de abastecimento de água	abastecimento de água automático				
Medidas de proteção do equipamento	sem proteção de água				
Tipo de proteção contra choques elétricos	I	I	I	I	I
Dimensão Máquina com rodas (L x A x P)	590×350×380mm	590×350×380mm	590×350×380mm	700×450×430mm	700×450×430mm
Dimensão Embalagem (L x A x P)	740×450×570mm	740×450×570mm	740×450×570mm	840×570×640mm	840×570×640mm
Peso Líquido	17kg	19kg	25kg	34kg	42kg
Peso Bruto	21kg	23.4kg	28.3kg	42.6kg	47kg

PERFIL DA EMPRESA

Fundada em 2006 é uma marca de design, projeto e desenvolvimento, com produção e venda de produtos de controlo ambiental.

Os principais produtos são desumidificadores e humidificadores ultrassónicos da gama industrial.

A sede da empresa é em Guangzhou, China, sob a jurisdição de Foshan, Suzhou e de duas subsidiárias. Numa área de cerca de 33000 metros quadrados, é responsável pelos processos de fabrico em plástico e metal, bem como pela etapa final do embalamento. Tem uma produção anual de 500 mil unidades. Atualmente conta com mais de 500 colaboradores, com mais de 40 pessoas na equipa de pesquisa e desenvolvimento. Possui um laboratório cuja assinatura assenta no diferenciado sistema termodinâmico, com equipamentos mecânicos, elétricos e eletrónicos de elevada performance. Este é o seu ambiente de engenharia no centro de pesquisa e desenvolvimento, já com mais de 60 patentes técnicas, com uma forte componente de design e inovação tecnológica.

Como máxima, a PARKOO identifica-se com o conceito de "pesquisa e desenvolvimento independentes, compreender e agarrar os principais concorrentes, ganhando cada vez mais em qualidade". Esta filosofia prende-se com aspetos de design, de seleção de materiais e produção. Com um rigoroso controlo de qualidade, mão-de-obra e conceitos de design inovadores, a PARKOO tornou-se líder na indústria de desumidificação doméstica e industrial, exportando para a Europa, para o sudoeste asiático e outras regiões do globo.

Com uma visão de futuro, a empresa continuará a desenvolver e produzir com estabilidade e com sustentabilidade, com a tendência padrão de um crescimento em larga escala, especialização e internacionalização de negócio e diferença de gestão. Na mira, estará sempre a inovação tecnológica e a aposta na qualidade, aumentando a competitividade com preços apelativos e, acima de tudo, oferecendo aos clientes produtos de máxima qualidade.





Instalações Fabris



Sistema de Laboratório Termodinâmico



Sistemas Condensadores & Evaporadores



Sala de Testes de Performance



Linha de Produção



Sala de Inspeção e Controlo de Qualidade



Armazém

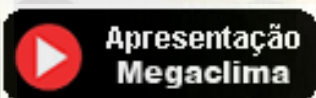


Sala de Verificação de Fugas

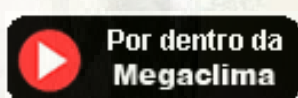


30 Anos na climatização e tratamento de ar

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 21 925 00 28
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresaria Abrunheira –
Abrunheira 2710-736 Sintra
www.megaclima.pt

Escritório 11
Tel: 219 253 300
geral@megaclima.pt