

# SMART CASSETE 90X90 R32



Para aplicações de pequeno comércio, a cassete smart da Toshiba é a combinação perfeita de conforto, elegância e eficiência.

### Eficiência

- SEER e SCOP mais elevados do setor, devido ao permutador de calor generosamente dimensionado e com tratamento exclusivo magic coil e motor do ventilador DC de alta eficiência.
- Poupança de energia com o sensor de presença, que desliga automaticamente a unidade se não estiver ninguém na divisão,

### Conforto

- Design exclusivo das alhetas para uma ótima distribuição do ar.
- Configuração individual da posição das alhetas e 4 modos de varrimento distintos: standard, diagonal, duplo ou giratório.
- Cinco níveis de ventilação para controlar o caudal de ar com precisão.

### Design

- O design simples e elegante enquadra-se com vários tipos de ambiente.



SCOP MÁX



5.51

POTÊNCIA



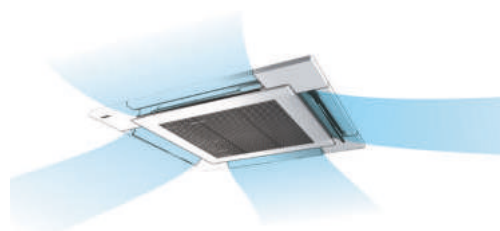
5kW > 14kW

FUNCIONAMENTO



-27°C > +52°C

A posição das alhetas ajusta-se automaticamente para que os utilizadores não sintam correntes de ar frio.



UNIDADES INTERIORES

RAV-GM561UT-E  
RAV-GM801UT-E  
RAV-GM1101UT-E  
RAV-GM1401UT-E



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATP-E



RAV-GP801AT-E



RAV-GP1101AT-E  
RAV-GP1401AT-E



COMANDOS REMOTOS

RBC-AX41U(W)-E  
TCB-AX32E2



RBC-AMS55E-ES(EN)  
RBC-AMS41E  
RBC-AMT32E  
RBC-ASC11E

# SMART CASSETE 90X90 R32

## SMART CASSETE R32 Características Super Digital Inverter - Monofásico

Unidade exterior			RAV-GP561ATP-E	RAV-GP801AT-E	RAV-GP1101AT-E	RAV-GP1401AT-E
Unidade interior			RAV-GM561UT-E	RAV-GM801UT-E	RAV-GM1101UT-E	RAV-GM1401UT-E
Potência em arrefecimento	kW		5.0	7.1	10.0	12.5
Potência arref. (mín. - máx.)	kW		1.2 - 5.6	1.9 - 8.0	3.1 - 12.0	3.1 - 14.0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	C	0.19 - 1.20 - 2.03	0.26 - 1.37 - 2.94	0.56 - 1.90 - 2.80	0.56 - 2.91 - 3.40
EER			4.17	5.18	5.26	4.30
SEER			8.07	9.40	8.80	8.30
Classe eficiência energética		C	A++	A+++	A+++	-
Consumo sazonal de energia	kWh/a	C	217	264	398	903
Potência em aquecimento	kW		5.6	8.0	11.2	14.0
Potência aquec. (mín. - máx.)	kW		0.9 - 8.1	1.3 - 11.3	2.6 - 13.0	2.6 - 16.5
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	H	0.16 - 1.29 - 2.75	0.20 - 1.45 - 3.15	0.41 - 2.18 - 2.98	0.41 - 3.04 - 4.18
COP	W/W		4.34	5.52	5.14	4.61
SCOP			5.01	5.51	5.00	4.97
Classe eficiência energética		H	A++	A+++	A++	-
Consumo sazonal de energia	kWh/a	H	1061	1294	2573	2702

## SMART CASSETE R32 Dados físicos da unidade interior

Unidade interior			RAV-GM561UT-E	RAV-GM801UT-E	RAV-GM1101UT-E	RAV-GM1401UT-E
Caudal de ar (A/B)	m³/h - l/s		1050/750 - 291/208	1920/810 - 533/225	2250/1050 - 625/291	2250/1170 - 625/325
Nível de pressão sonora (A-M-B)	dB(A)		32-29-26	42-35-27	48-40-31	48-41-33
Nível de potência sonora (A-M-B)	dB(A)		48-45-43	56-49-43	61-54-46	61-55-48
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm		256 × 840 × 840	319 × 840 × 840	319 × 840 × 840	319 × 840 × 840
Peso	kg		20	25	25	25
Dimensões painel (Alt. x Larg. x Prof.)	mm		30×950×950	30×950×950	30×950×950	30×950×950
Peso do painel	kg		5	5	5	5

C: Modo de arrefecimento  
H: Modo de aquecimento

# ➤ SUPER DIGITAL INVERTER



A série Super Digital Inverter da Toshiba é líder em eficiência energética, intervalo de funcionamento e comprimento de tubagens, oferecendo a melhor solução para a maioria dos projetos de pequeno comércio e as grandes aplicações de carácter residencial.

### Máxima eficiência

- Alta eficiência, com SCOP até 5,51, graças à tecnologia inverter da Toshiba.

### Grande adaptabilidade

- Os limites de temperatura de funcionamento, que vão de -27°C (aquecimento) até +52°C (arrefecimento), permitem ao sistema funcionar num vasto intervalo de temperaturas.
- Funcionamento silencioso.

### Flexível

- Pode ser utilizado para aplicações interiores simples (mono-Split) ou duplos, tríplos ou quadruplos (sistemas "Twin")

### Fácil manutenção

- Painéis de cantos amovíveis, para facilitar o acesso.
- Função de auto-diagnóstico.



SCOP MÁX



5,51

POTÊNCIA



5kW > 16kW

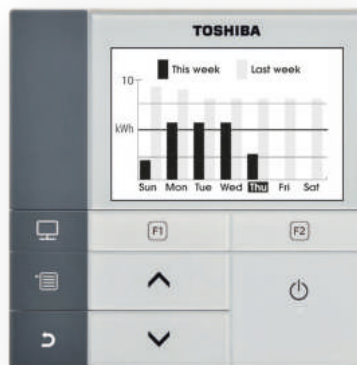
FUNCIONAMENTO



-27°C > +52°C

➤ O Comando por cabo RBC-AM-S55E-ES/EN permite a análise integrada de consumos de energia.

### Consumo de potência (semanal)



DAYTONA

RAV-GM\_UT-E  
RAV-RM\_UTP-E  
RAV-RM\_MUT-E



SPA

RAV-RM\_BTP-E  
RAV-RM\_SDT-E



MONTECARLO

RAV-RM\_CTP-E



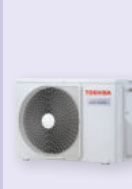
MONZA

RAV-RM\_KRTP-E  
RAV-GM\_KRTP-E



IMOLA

RAV-RM\_FT-EN/ES



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATP-E

RAV-GP801AT-E

RAV-GP1101AT(8)-E  
RAV-GP1401AT(8)-E  
RAV-GP1601AT8-E

# SUPER DIGITAL INVERTER

## SUPER DIGITAL INVERTER Dados físicos da unidade exterior - Monofásica

Unidade exterior		RAV-GP561ATP-E	RAV-GP801AT-E	RAV-GP1101AT-E	RAV-GP1401AT-E
		2 HP	3 HP	4 HP	5 HP
Caudal de ar	m <sup>3</sup> /h - l/s	2250	3180	6960	6960
Nível de pressão sonora	dB(A) C	46	46	49	50
Nível de potência sonora	dB(A) C	63	63	66	67
Intervalo de funcionamento	°C C	-15 / 52	-15 / 52	-15 / 52	-15 / 52
Nível de pressão sonora	dB(A) H	48	48	50	51
Nível de potência sonora	dB(A) H	65	65	67	68
Intervalo de funcionamento	°C H	-27 / 15	-27 / 15	-27 / 15	-27 / 15
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm	630 x 799 x 299	1050 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370
Peso	kg	45	67	93	93
Tipo de compressor		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Ligações abocardadas					
Gás	pol.	1/2	5/8	5/8	5/8
Líquido	pol.	1/4	3/8	3/8	3/8
Comp. mín de tubagem	m	3	3	3	3
Comp. máx de tubagem	m	50	50	75	75
Máxima diferença de alturas	m	30	30	30	30
Comp. de tubagem sem carga	m	20	30	30	30
Refrigerante	Tipo/kg/ TCO <sub>2eq</sub>	R32 / 1.35 / 0.91	R32 / 1.9 / 1.28	R32 / 3.1 / 2.09	R32 / 3.1 / 2.09
Alimentação	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50

## SUPER DIGITAL INVERTER Dados físicos da unidade exterior - Trifásica

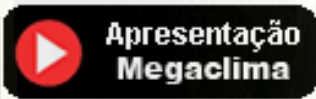
Unidade exterior		RAV-GP1101AT8-E	RAV-GP1401AT8-E	RAV-GP1601AT8-E	
		4 HP	5 HP	6 HP	
Caudal de ar	m <sup>3</sup> /h - l/s	6060 - 1683	6180 - 1717	6180 - 1717	
Nível de pressão sonora	dB(A) C	49	51	51	
Nível de potência sonora	dB(A) C	66	68	68	
Intervalo de funcionamento	°C C	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46	
Nível de pressão sonora	dB(A) H	50	52	53	
Nível de potência sonora	dB(A) H	67	69	70	
Intervalo de funcionamento	°C H	-20 / 15	-20 / 15	-20 / 15	
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm	1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320	
Peso	kg	95	95	95	
Tipo de compressor		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	
Ligações abocardadas					
Gás	pol.	5/8	5/8	5/8	
Líquido	pol.	3/8	3/8	3/8	
Comp. mín de tubagem	m	3	3	3	
Comp. máx de tubagem	m	75	75	75	
Máxima diferença de alturas	m	30	30	30	
Comp. de tubagem sem carga	m	30	30	30	
Refrigerante	Tipo/kg/ TCO <sub>2eq</sub>	R32 / 2.6 / 1.75	R32 / 2.6 / 1.75	R32 / 2.6 / 1.75	
Alimentação	V-ph-Hz	380/415-3N-50	380/415-3N-50	380/415-3N-50	

C: Modo arrefecimento  
H: Modo aquecimento

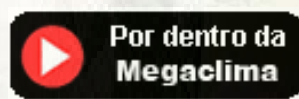


## *30 Anos na climatização e tratamento de ar*

video 2"



video 7"



**Delegação de Lisboa**  
Tel: 219 151 792  
lisboa@megaclima.pt

**Delegação de Queluz**  
Tel: 21 925 00 28  
queluz@megaclima.pt

**Serviços Centrais**

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresarial Abrunheira  
Abrunheira 2710-736 Sintra  
www.megaclima.pt

– Escritório 11  
Tel: 219 253 300  
geral@megaclima.pt