

DAYTONA CASSETE 90X90 R32



A Daytona cassette está concebida para proporcionar uma distribuição uniforme de ar e um conforto total; é a solução ideal para aplicações de pequeno comércio.

Conforto

- Duas opções de forma das alhetas: alheta plana e alheta de formato curvo para uma ótima distribuição do ar.
- Configuração individual da posição das alhetas e 4 modos de varrimento distintos: standard, diagonal, duplo ou giratório.
- Vasto caudal de ar em todas as direções.

Fiabilidade

- Função de auto-limpeza e tecnologia de iões de prata no tabuleiro de condensados para evitar acumulação de micróbios.
- Bomba de condensados de grande potência de elevação integrada.

Fácil instalação

- Chassis compacto com uma altura de apenas 256 mm (tamanhos 5 e 8).
- Unidade leve, para uma instalação fácil e rápida.



SCOP MÁX



5.22

POTÊNCIA



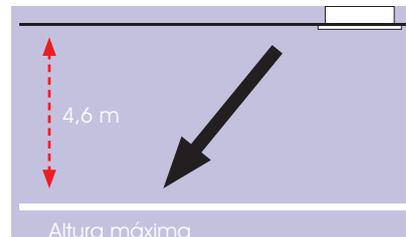
5kW > 16kW

FUNCIONAMENTO



-27°C > +52°C

Ótima difusão do ar para um teto até 4,6m de altura!



UNIDADES INTERIORES

RAV-RM561UTP-E
RAV-RM801UTP-E
RAV-GM901UTP-E
RAV-RM1101UTP-E
RAV-RM1401UTP-E
RAV-RM1601UTP-E

SDI



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATP-E
RAV-GP801AT-E
RAV-GP1101AT(8)-E
RAV-GP1401AT(8)-E
RAV-GP1601AT8-E

DI



RAV-GM561ATP-E
RAV-GM801ATP-E
RAV-GM901ATP-E
RAV-GM1101AT(8)PE
RAV-GM1401AT(8)PE
RAV-GM1601AT(8)PE



COMANDOS REMOTOS

RBC-AX32U(W)-E
TCB-AX32E2



RBC-AMS55E-ES(EN)
RBC-AMS41E
RBC-AMT32E
RBC-ASC11E

SUPER DIGITAL INVERTER



A série Super Digital Inverter da Toshiba é líder em eficiência energética, intervalo de funcionamento e comprimento de tubagens, oferecendo a melhor solução para a maioria dos projetos de pequeno comércio e as grandes aplicações de carácter residencial.

Máxima eficiência

- Alta eficiência, com SCOP até 5,51, graças à tecnologia inverter da Toshiba.

Grande adaptabilidade

- Os limites de temperatura de funcionamento, que vão de -27°C (aquecimento) até +52°C (arrefecimento), permitem ao sistema funcionar num vasto intervalo de temperaturas.

- Funcionamento silencioso.

Flexível

- Pode ser utilizado para aplicações interiores simples (mono-Split) ou duplos, triplos ou quadruplos (sistemas "Twin")

Fácil manutenção

- Painéis de cantos amovíveis, para facilitar o acesso.
- Função de auto-diagnóstico.



SCOP MÁX



5.51

POTÊNCIA



5kW > 16kW

FUNCIONAMENTO



-27°C > +52°C

➤ O Comando por cabo RBC-AM-S55E-ES/EN permite a análise integrada de consumos de energia.

Consumo de potência (semanal)



DAYTONA

RAV-GM_UT-E
RAV-RM_UTP-E
RAV-RM_MUT-E



SPA

RAV-RM_BTP-E
RAV-RM_SDT-E



MONTECARLO

RAV-RM_CTP-E



MONZA

RAV-RM_KRTP-E
RAV-GM_KRTP-E



IMOLA

RAV-RM_FT-EN/ES



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP561ATP-E

RAV-GP801AT-E

RAV-GP1101AT(8)-E
RAV-GP1401AT(8)-E
RAV-GP1601AT8-E

DAYTONA CASSETE 90X90 R32

DAYTONA CASSETE 90X90 R32 Características Super Digital Inverter - Monofásico

Unidade exterior			RAV-GP561ATP-E	RAV-GP801AT-E	RAV-GP1101AT-E	RAV-GP1401AT-E
Unidade interior			RAV-RM561UTP-E	RAV-RM801UTP-E	RAV-RM1101UTP-E	RAV-RM1401UTP-E
Potência em arrefecimento	kW		5.0	7.1	10.0	12.5
Potência arref. (mín. - máx.)	kW		1.2 - 5.6	1.9 - 8.0	3.1 - 12.0	3.1 - 14.0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	C	0.19 - 1.22 - 1.97	0.26 - 1.58 - 3.15	0.53 - 2.13 - 3.05	0.53 - 3.16 - 3.55
EER			4.1	4.49	4.69	3.96
SEER			7.61	8.80	8.65	8.15
Classe eficiência energética		C	A++	A+++	A+++	-
Consumo sazonal de energia	kWh/a	C	230	282	405	920
Potência em aquecimento	kW		5.6	8.0	11.2	14.0
Potência aquec. (mín. - máx.)	kW		0.9 - 8.1	1.3 - 11.3	2.6 - 13.0	2.6 - 16.5
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	H	0.16 - 1.3 - 2.76	0.20 - 1.77 - 3.47	0.40 - 2.34 - 3.08	0.40 - 3.21 - 4.38
COP	W/W		4.31	4.52	4.79	4.36
SCOP			4.96	5.22	4.73	4.72
Classe eficiência energética		H	A++	A+++	A++	-
Consumo sazonal de energia	kWh/a	H	1071	1367	2719	2844

DAYTONA CASSETE 90X90 R32 Características Super Digital Inverter - Trifásico

Unidade exterior			RAV-GP1101AT8-E	RAV-GP1401AT8-E	RAV-GP1601AT8-E
Unidade interior			RAV-RM1101UTP-E	RAV-RM1401UTP-E	RAV-RM1601UTP-E
Potência em arrefecimento	kW		10.0	12.5	14.0
Potência arref. (mín. - máx.)	kW		2.6 - 12.0	2.6 - 14.0	2.6 - 16.0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	C	0.66 - 2.32 - 3.60	0.66 - 3.42 - 4.40	0.66 - 4.34 - 5.70
EER			4.31	3.65	3.23
SEER			7.10	7.01	6.72
Classe eficiência energética		C	A++	-	-
Consumo sazonal de energia	kWh/a	C	492	1069	1249
Potência em aquecimento	kW		11.2	14.0	16.0
Potência aquec. (mín. - máx.)	kW		2.4 - 15.6	2.4 - 18.0	2.4 - 19.0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	H	0.53 - 2.41 - 4.30	0.53 - 3.41 - 5.50	0.53 - 4.28 - 6.51
COP	W/W		4.65	4.11	3.74
SCOP			4.36	4.36	4.36
Classe eficiência energética		H	A+	-	-
Consumo sazonal de energia	kWh/a	H	3047	3049	3049

DAYTONA CASSETE 90X90 R32 Dados físicos da unidade interior

Unidade interior		RAV-RM561UTP-E	RAV-RM801UTP-E	RAV-GM901UTP-E	RAV-RM1101UTP-E	RAV-RM1401UTP-E	RAV-RM1601UTP-E
Caudal de ar (A/B)	m ³ /h - l/s	1050/780 - - 291/217	1230/810 - - 341/225	1600/900 - - 444/250	2010/1170 - - 558/325	2100/1230 - - 583/341	2130/1260 - - 592/350
Nível de pressão sonora (A-M-B)	dB(A)	32-29-28	35-31-28	40-36-33	43-38-33	44-38-34	45-40-36
Nível de potência sonora (A-M-B)	dB(A)	47-44-43	50-46-43	55-51-48	58-53-48	59-53-49	60-55-51
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm	256 × 840 × 840	256 × 840 × 840	319 × 840 × 840	319 × 840 × 840	319 × 840 × 840	319 × 840 × 840
Peso	kg	20	20	24	24	24	24
Dimensões painel (Alt. x Larg. x Prof.)	mm	30 × 950 × 950	30 × 950 × 950	30 × 950 × 950	30 × 950 × 950	30 × 950 × 950	30 × 950 × 950
Peso do painel	kg	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2

C: Modo de arrefecimento
H: Modo de aquecimento

SUPER DIGITAL INVERTER

SUPER DIGITAL INVERTER Dados físicos da unidade exterior - Monofásica

Unidade exterior		RAV-GP561ATP-E	RAV-GP801AT-E	RAV-GP1101AT-E	RAV-GP1401AT-E
		2 HP	3 HP	4 HP	5 HP
Caudal de ar	m ³ /h - l/s	2250	3180	6960	6960
Nível de pressão sonora	dB(A) C	46	46	49	50
Nível de potência sonora	dB(A) C	63	63	66	67
Intervalo de funcionamento	°C C	-15 / 52	-15 / 52	-15 / 52	-15 / 52
Nível de pressão sonora	dB(A) H	48	48	50	51
Nível de potência sonora	dB(A) H	65	65	67	68
Intervalo de funcionamento	°C H	-27 / 15	-27 / 15	-27 / 15	-27 / 15
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm	630 x 799 x 299	1050 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370
Peso	kg	45	67	93	93
Tipo de compressor		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Ligações abocardadas					
Gás	pol.	1/2	5/8	5/8	5/8
Líquido	pol.	1/4	3/8	3/8	3/8
Comp. mín de tubagem	m	3	3	3	3
Comp. máx de tubagem	m	50	50	75	75
Máxima diferença de alturas	m	30	30	30	30
Comp. de tubagem sem carga	m	20	30	30	30
Refrigerante	Tipo/kg/ TCO ₂ eq	R32 / 1.35 / 0.91	R32 / 1.9 / 1.28	R32 / 3.1 / 2.09	R32 / 3.1 / 2.09
Alimentação	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50

SUPER DIGITAL INVERTER Dados físicos da unidade exterior - Trifásica

Unidade exterior		RAV-GP1101AT8-E	RAV-GP1401AT8-E	RAV-GP1601AT8-E	
		4 HP	5 HP	6 HP	
Caudal de ar	m ³ /h - l/s	6060 - 1683	6180 - 1717	6180 - 1717	
Nível de pressão sonora	dB(A) C	49	51	51	
Nível de potência sonora	dB(A) C	66	68	68	
Intervalo de funcionamento	°C C	-15 / 46	-15 / 46	-15 / 46	
Nível de pressão sonora	dB(A) H	50	52	53	
Nível de potência sonora	dB(A) H	67	69	70	
Intervalo de funcionamento	°C H	-20 / 15	-20 / 15	-20 / 15	
Dimensões (Alt. x Larg. x Prof.)	mm	1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320	
Peso	kg	95	95	95	
Tipo de compressor		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	
Ligações abocardadas					
Gás	pol.	5/8	5/8	5/8	
Líquido	pol.	3/8	3/8	3/8	
Comp. mín de tubagem	m	3	3	3	
Comp. máx de tubagem	m	75	75	75	
Máxima diferença de alturas	m	30	30	30	
Comp. de tubagem sem carga	m	30	30	30	
Refrigerante	Tipo/kg/ TCO ₂ eq	R32 / 2.6 / 1.75	R32 / 2.6 / 1.75	R32 / 2.6 / 1.75	
Alimentação	V-ph-Hz	380/415-3N-50	380/415-3N-50	380/415-3N-50	

C: Modo arrefecimento
H: Modo aquecimento