

Convença com uma combinação perfeita de um exterior robusto e um interior avançado!

Múltiplas Vantagens

- ▶ Qualidade profissional “made in Germany” ;
- ▶ Carcaça de alumínio empilhável – extremamente leve e robusta;
- ▶ Comando por higróstato com pré-seleção do valor real da humidade;
- ▶ Indicação digital dos valores atuais da humidade do ar e da temperatura;
- ▶ Contador de horas (opcional);
- ▶ Opcional operação completamente automática ou permanente;
- ▶ Função de temporização
Soprador de dois estágios.



DESUMIDIFICADOR
COMERCIAL
MEGTTK 105 S



DADOS TÉCNICOS

Generalidades

Nº do artigo 1.120.000.109

Capacidade de desumidificação

a 30 °C / 80 % H.R. [l/24h] 28,4

máx. [l/24h] 30

Fluxo de ar

Nível máx. [m³/h] 240

Dimensão de recinto recomendada para desumidificação de obras

Tamanho recomendado do recinto para desumidificação de construções [m³] 112,5

Tamanho recomendado do recinto para desumidificação de construções [m²] 45

Dimensão de recinto recomendada para manutenção do estado higrométrico

Tamanho recomendado do recinto para manutenção do ar seco [m³] 230

Tamanho recomendado do recinto para manutenção do ar seco [m²] 90

Condições ambiente para uso

Temperatura min. [°C] 5

Temperatura max. [°C] 35

Humidade min. [% r.F.] 30

Humidade max. [% r.F.] 100

Valores elétricos

Ligação à rede 230 V/50 Hz

Corrente nominal absorvida [A] 2,3

Potência absorvida [kW] 0,52

Fusível recomendado [A] 10

Compressor

de êmbolo rotativo Equipamento de série

com êmbolo de movimento alternativo Não disponível

Tipo de refrigerante R-410A

Quantidade de refrigerante [g] 160

Fator PAG 2.088

Equivalente CO₂ [t] 0,334

DADOS TÉCNICOS

Depósito de água

conteúdo em [Litros]	5,2
----------------------	-----

Valores acústicos

Distância 1 m [dB(A)]	55
-----------------------	----

Dimensões

Comprimento (Sem embalagem) [mm]	250
----------------------------------	-----

Largura (Sem embalagem) [mm]	342
------------------------------	-----

Altura (Sem embalagem) [mm]	517
-----------------------------	-----

Peso

(Sem embalagem) [kg]	14,5
----------------------	------

EQUIPAMENTO, CARACTERÍSTICAS E FUNÇÕES

Automatismo de descongelação

eletrónico	Equipamento de série
------------	----------------------

Gás quente	Não disponível
------------	----------------

Desumidificação automática

Desumidificação ininterrupta	Equipamento de série
------------------------------	----------------------

Higróstato eletrónico	Equipamento de série
-----------------------	----------------------

comandada por higróstato	Equipamento de série
--------------------------	----------------------

Higróstato analógico	Não disponível
----------------------	----------------

comandada por programa	Não disponível
------------------------	----------------

Ventilador

radial	Equipamento de série
--------	----------------------

axial	Não disponível
-------	----------------

Velocidades de ventilação	2
---------------------------	---

Monitorização de depósito de condensados

Depósito inserido	Equipamento de série
-------------------	----------------------

Desligamento quando cheio	Equipamento de série
---------------------------	----------------------

Indicação de depósito cheio	Equipamento de série
-----------------------------	----------------------

Filtro de ar ambiente

facilmente acessível	Equipamento de série
----------------------	----------------------

limpável	Equipamento de série
----------	----------------------

Ionizador comutável	Não disponível
---------------------	----------------

EQUIPAMENTO, CARACTERÍSTICAS E FUNÇÕES

Contador de horas de funcionamento

Contador de consumo de energia elétrica	Não disponível
Contador das horas de funcionamento	Opcional

Mobilidade

Pega(s) de carga / transporte	Equipamento de série
Rodízios de transporte de plástico	Não disponível
Rodas metálicas com borracha (não marcantes)	Não disponível
Rodas de borracha maciça não marcantes	Não disponível
Rodízios direcionais com travão	Não disponível
Pega tubular ajustável	Não disponível

Dreno de condensado

Ligação de mangueira possível	Equipamento de série
Mangueira no conjunto fornecido	Equipamento de série
Bomba de água condensada	Não disponível
Tamanho de mangueira recomendado [mm]	16

Painel de comando

Display digital	Equipamento de série
Arco de proteção	Não disponível

Possibilidades de armazenagem

empilhável	Equipamento de série
------------	----------------------

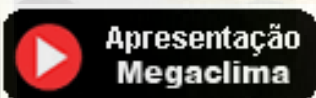
Tipo de carcaça

Alumínio	Equipamento de série
Aço inoxidável	Não disponível
Plástico	Não disponível
Aço revestido	Não disponível

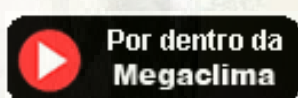


30 Anos na climatização e tratamento de ar

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 21 925 00 28
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresarial Abrunheira – Escritório 11
Abrunheira 2710-736 Sintra
www.megaclima.pt
Tel: 219 253 300
geral@megaclima.pt