

Vantajosa potência de desumidificação! Tira aproximadamente 52 litros em 24 horas!

Desumidificador Comercial MEGTTK 166 ECO



Extremamente eficiente. Extremamente robusto. Excelente custo-benefício.

O desumidificador produz cerca de 52 litros dentro de 24 horas - uma performance de secagem impressionante no setor comercial.

Seu grande display digital de fácil leitura mostra a humidade atual do ar ambiente, tanto em modo de espera (Standby) como durante a desumidificação. A humidade relativa desejada pode ser selecionada em incrementos de 1 entre 10% e 95%, o controle de secagem dependente da humidade não é, portanto, um problema, graças ao higróstato integrado.

A função do temporizador com a pré-seleção do tempo de ligar e desligar, o tanque de água de 7 litros e a exibição de degelo automático completa a gama de equipamentos deste eficiente desumidificador.

Além disso, o MEGTTK 166 ECO conta com um dreno de condensado externo (bomba de condensado opcional disponível), portanto é perfeito para operações de secagem longas sem

vigilância. Graças à função de memória, o desumidificador lembra a humidade relativa desejada em caso de uma curta falha de energia. Uma vez que a energia é restaurada, o MEGTTK 166 ECO começa a trabalhar automaticamente.

A chamativa cor vermelha faz com que o Desumidificador seja altamente visível no local da instalação. A construção em carrinho com alça de transporte e grandes rodas permitem que o MEGTTK 166 ECO seja movimentado sem esforço sobre os ambientes de construção, muitas vezes sob duras condições. O prático suporte no painel traseiro permite o armazenamento seguro do cabo de alimentação durante o transporte e armazenamento.

Devido ao compressor rotativo eficiente, a unidade pode ser transportada e armazenada em qualquer posição.

Vantagens para a prática:

- Solução particularmente econômica para processo de desumidificação no âmbito comercial
- Qualidade testada pela TÜV (Technischer Überwachungsverein)
- Alta capacidade de desumidificação
- Construção robusta em aço em design de carrinho
- Graças ao compressor rotativo pode ser em qualquer posição transportável e armazenável
- Operação automática controlada por higróstato
- Função temporizador
- Visualização da atual humidade do ambiente em Standby-Modus assim como durante o processo de desumidificação

Aqui alguns detalhes do MEGTTK 166 ECO:

- Capacidade de desumidificação máx/24h: 52 litros
- Adequados para locais de até: 90 m² / 230 m³
- Temperatura de funcionamento: 5° - 35°C
- Humidade de funcionamento: 10 bis 95 % H.r.
- Fluxo de ar máx.: 300 m³/h
- Voltagem: 230V (50Hz)
- Consumo máximo de energia: 0,95 kW
- Capacidade do reservatório: 7 litros
- Nível de ruído: dB (A) (medido a 1 m): 56
- Comprimento: 480 mm
- Largura: 450 mm
- Altura: 910 mm
- Peso: 30,0 kg

