

Muito versátil, extremamente potente! O melhor para o seu negócio!

Múltiplas Vantagens

- ▶ Solução especialmente económica para utilizações de desumidificação típicas no setor comercial;
- ▶ Alta potência de desumidificação, mesmo com baixas temperaturas;
- ▶ Construção robusta em aço na versão de chassi;
- ▶ Transportável e armazenável em qualquer posição, graças ao compressor de êmbolo rotativo;
- ▶ Função de temporização;
- ▶ Conexão de mangueira de ar para aplicação pontual de ar seco, ou secagem de cavidades;
- ▶ Porta com fecho magnético de pouca manutenção.



**DESUMIDIFICADOR
COMERCIAL
MEGTTK 171
ECO**



DADOS TÉCNICOS

Generalidades		
	Nº do artigo	1.120.001.125
Capacidade de desumidificação		
	a 20 °C / 60 % H.R. [l/24h]	22
	a 30 °C / 80 % H.R. [l/24h]	50
	máx. [l/24h]	52
Fluxo de ar		
	Nível máx. [m³/h]	450
Dimensão de recinto recomendada para manutenção do estado higrométrico		
	Tamanho recomendado do recinto para manutenção do ar seco [m³]	230
	Tamanho recomendado do recinto para manutenção do ar seco [m²]	90
Condições ambiente para uso		
	Temperatura min. [°C]	5
	Temperatura max. [°C]	32
	Humidade min. [% h.r.]	20
	Humidade max. [% r.F.]	90
Valores elétricos		
	Ligação à rede	230 V/50 Hz
	Corrente nominal absorvida [A]	3,6
	Potência absorvida [kW]	0,7
	Fusível recomendado [A]	16
	Corrente fase de arranque [A]	15
Ligação elétrica		
	Fichas de Ligação	CEE 7/7
Compressor		
	de êmbolo rotativo	Equipamento de série
	com êmbolo de movimento alternativo	Não disponível
	Tipo de refrigerante	R-410A
	Quantidade de refrigerante [g]	400
	Fator PAG	2.088
	Equivalente CO ₂ [t]	0,84
	Pressão do lado da sucção [MPa]	1,2
	Pressão do lado da descarga [MPa]	3,5

DADOS TÉCNICOS

Depósito de água

conteúdo em [Litros]	6,6
----------------------	-----

Valores acústicos

Nível 1 - Distância 1 m [dB(A)]	52
---------------------------------	----

Dimensões

Comprimento (Sem embalagem) [mm]	505
Largura (Sem embalagem) [mm]	490
Altura (Sem embalagem) [mm]	900

Peso

(Sem embalagem) [kg]	36,5
----------------------	------

EQUIPAMENTO, CARACTERÍSTICAS E FUNÇÕES

Automatismo de descongelação

eletrónico	Equipamento de série
Gás quente	Não disponível

Desumidificação automática

Desumidificação ininterrupta	Equipamento de série
Higróstato eletrónico	Equipamento de série
comandada por higróstato	Equipamento de série
Higróstato analógico	Não disponível
comandada por programa	Não disponível

Ventilador

radial	Equipamento de série
axial	Não disponível
Velocidades de ventilação	1

Monitorização de depósito de condensados

Depósito inserido	Equipamento de série
Desligamento quando cheio	Equipamento de série
Indicação de depósito cheio	Equipamento de série

Filtro de ar ambiente

limpável	Equipamento de série
facilmente acessível	Equipamento de série
Ionizador comutável	Não disponível

EQUIPAMENTO, CARACTERÍSTICAS E FUNÇÕES

Função de temporização		
	Hora de ligação pré-selecionável	Equipamento de série
	Hora de desligamento pré-selecionável	Equipamento de série
Contador de horas de funcionamento		
	Contador das horas de funcionamento	Não disponível
	Contador de consumo de energia elétrica	Não disponível
Mobilidade		
	Pega(s) de carga / transporte	Equipamento de série
	Rodas de borracha maciça não marcantes	Equipamento de série
	suporte para enrolar cabo	Equipamento de série
	Rodízios direcionais com travão	Não disponível
	Pega tubular ajustável	Não disponível
	Rodas metálicas com borracha (não marcantes)	Não disponível
Dreno de condensado		
	Ligação de mangueira possível	Equipamento de série
	Mangueira no conjunto fornecido	Não disponível
	Diâmetro de mangueira recomendado [mm]	31
	Bomba de água condensada	Opcional
Painel de comando		
	Display digital	Equipamento de série
	Arco de proteção	Não disponível
Possibilidades de armazenagem		
	empilhável	Não disponível
Tipo de carcaça		
	Aço revestido	Equipamento de série
	Plástico	Não disponível
	Aço inoxidável	Não disponível