

Multitalento profissional para utilizações de secagem exigentes!

Múltiplas Vantagens

- ▶ Alta potência de desumidificação, mesmo com baixas temperaturas;
- ▶ Carcaça de metal robusta, revestida de plástico;
- ▶ Construção estável de chassi;
- ▶ Transportável e armazenável em qualquer posição, graças ao compressor de êmbolo rotativo;
- ▶ Operação de desumidificação automática, comandada por higróstato;
- ▶ Descongelação automática de qualidade a gás quente;
- ▶ Contador dual conforme DIM para as horas de serviço e as quilowatts-horas (opcional).



**DESUMIDIFICADOR
COMERCIAL
MEGTTK 350 S**



DADOS TÉCNICOS

Generalidades

Nº do artigo 1.120.000.160

Capacidade de desumidificação

a 30 °C / 80 % H.R. [l/24h] 55
máx. [l/24h] 70

Fluxo de ar

Nível máx. [m³/h] 1.000

Dimensão de recinto recomendada para manutenção do estado higrométrico

Tamanho recomendado do recinto
para manutenção do ar seco [m³] 900
Tamanho recomendado do recinto
para manutenção do ar seco [m²] 360

Condições ambiente para uso

Temperatura min. [°C] 5
Temperatura max. [°C] 32
Humidade min. [% r.F.] 32
Humidade max. [% r.F.] 100

Valores elétricos

Ligação à rede 230 V/50 Hz
Corrente nominal absorvida [A] 5,8
Potência absorvida [kW] 1,3
Fusível recomendado [A] 10

Compressor

de êmbolo rotativo Equipamento de série
com êmbolo de movimento
alternativo Não disponível
Tipo de refrigerante R-410A
Quantidade de refrigerante [g] 650
Fator PAG 2.088
Equivalente CO₂ [t] 1,36
Pressão do lado da sucção [MPa] 1,2
Pressão do lado da descarga [MPa] 4,2

DADOS TÉCNICOS

Depósito de água

conteúdo em [Litros]	6
----------------------	---

Valores acústicos

Distância 1 m [dB(A)]	54
-----------------------	----

Dimensões

Comprimento (Sem embalagem) [mm]	575
Largura (Sem embalagem) [mm]	520
Altura (Sem embalagem) [mm]	965

Peso

(Sem embalagem) [kg]	39
----------------------	----

EQUIPAMENTO, CARACTERÍSTICAS E FUNÇÕES

Automatismo de descongelação

Gás quente	Equipamento de série
eletrónico	Não disponível

Desumidificação automática

Desumidificação ininterrupta	Equipamento de série
Higróstato analógico	Equipamento de série
comandada por higróstato	Equipamento de série
Higróstato eletrónico	Não disponível
comandada por programa	Não disponível

Ventilador

axial	Equipamento de série
radial	Não disponível
Velocidades de ventilação	1

Monitorização de depósito de condensados

Depósito inserido	Equipamento de série
Desligamento quando cheio	Equipamento de série
Indicação de depósito cheio	Equipamento de série

Filtro de ar ambiente

facilmente acessível	Equipamento de série
limpável	Equipamento de série
Ionizador comutável	Não disponível

EQUIPAMENTO, CARACTERÍSTICAS E FUNÇÕES

Contador de horas de funcionamento		
	Contador das horas de funcionamento	Opcional
	Contador de consumo de energia elétrica	Opcional
Mobilidade		
	Pega(s) de carga / transporte	Equipamento de série
	Rodas de borracha maciça não marcantes	Equipamento de série
	Pega tubular ajustável	Equipamento de série
	Rodízios de transporte de plástico	Não disponível
	Rodas metálicas com borracha (não marcantes)	Não disponível
	Rodízios direcionais com travão	Não disponível
Dreno de condensado		
	Ligação de mangueira possível	Equipamento de série
	Mangueira no conjunto fornecido	Não disponível
	Bomba de água condensada	Opcional
	Tamanho de mangueira recomendado [mm]	19
Painel de comando		
	Display digital	Não disponível
	Arco de proteção	Não disponível
	Comfort Button	Não disponível
Possibilidades de armazenagem		
	empilhável	Não disponível
Tipo de carcaça		
	Aço revestido	Equipamento de série
	Plástico	Não disponível
	Aço inoxidável	Não disponível
	Carcaça composta de metal e plástico	Não disponível
	Alumínio	Não disponível