

# ***Técnica confiável e grande capacidade de secagem!***

## **Múltiplas Vantagens**

- ▶ Alta potência de desumidificação, mesmo com baixas temperaturas;
- ▶ Carcaça de metal robusta, revestida de plástico;
- ▶ Construção estável de chassi;
- ▶ Transportável e armazenável em qualquer posição, graças ao compressor de êmbolo rotativo;
- ▶ Operação de desumidificação automática, comandada por higróstato;
- ▶ Descongelação automática de qualidade a gás quente;
- ▶ Contador dual conforme DIM para as horas de serviço e as quilowatts-horas (opcional).



**DESUMIDIFICADOR  
COMERCIAL  
MEGTTK 650 S**



# DADOS TÉCNICOS

## Generalidades

Nº do artigo 1.120.000.171

## Capacidade de desumidificação

a 30 °C / 80 % H.R. [l/24h] 125

máx. [l/24h] 150

## Fluxo de ar

Nível máx. [m³/h] 1.000

## Dimensão de recinto recomendada para manutenção do estado higrométrico

Tamanho recomendado do recinto  
para manutenção do ar seco [m³] 1.470

Tamanho recomendado do recinto  
para manutenção do ar seco [m²] 590

## Condições ambiente para uso

Temperatura min. [°C] 5

Temperatura max. [°C] 32

Humidade min. [% r.F.] 32

Humidade max. [% r.F.] 100

## Valores elétricos

Ligação à rede 230 V/50 Hz

Corrente nominal absorvida [A] 8,7

Potência absorvida [kW] 1,7

Fusível recomendado [A] 16

## Compressor

de êmbolo rotativo Equipamento de série

com êmbolo de movimento  
alternativo Não disponível

Tipo de refrigerante R-407C

Quantidade de refrigerante [g] 1.300

Fator PAG 1.774

Equivalente CO<sub>2</sub> [t] 2,31

Pressão do lado da sucção [MPa] 1,2

Pressão do lado da descarga [MPa] 4,2

## DADOS TÉCNICOS

### Valores acústicos

|                       |    |
|-----------------------|----|
| Distância 1 m [dB(A)] | 56 |
|-----------------------|----|

### Dimensões

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Comprimento (Sem embalagem) [mm] | 530   |
| Largura (Sem embalagem) [mm]     | 980   |
| Altura (Sem embalagem) [mm]      | 1.020 |

### Peso

|                      |    |
|----------------------|----|
| (Sem embalagem) [kg] | 52 |
|----------------------|----|

## EQUIPAMENTO, CARACTERÍSTICAS E FUNÇÕES

### Automatismo de descongelação

|            |                      |
|------------|----------------------|
| Gás quente | Equipamento de série |
| eletrónico | Não disponível       |

### Desumidificação automática

|                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| Desumidificação ininterrupta | Equipamento de série |
| Higróstato analógico         | Equipamento de série |
| comandada por higróstato     | Equipamento de série |
| Higróstato eletrónico        | Não disponível       |
| comandada por programa       | Não disponível       |

### Ventilador

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| axial                     | Equipamento de série |
| radial                    | Não disponível       |
| Velocidades de ventilação | 1                    |

### Monitorização de depósito de condensados

|                             |                |
|-----------------------------|----------------|
| Depósito inserido           | Não disponível |
| Desligamento quando cheio   | Não disponível |
| Indicação de depósito cheio | Não disponível |

### Filtro de ar ambiente

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| facilmente acessível | Equipamento de série |
| limpável             | Equipamento de série |
| Ionizador comutável  | Não disponível       |

## EQUIPAMENTO, CARACTERÍSTICAS E FUNÇÕES

### Contador de horas de funcionamento

|                                         |          |
|-----------------------------------------|----------|
| Contador das horas de funcionamento     | Opcional |
| Contador de consumo de energia elétrica | Opcional |

### Mobilidade

|                                              |                      |
|----------------------------------------------|----------------------|
| Pega(s) de carga / transporte                | Equipamento de série |
| Rodas de borracha maciça não marcantes       | Equipamento de série |
| Pega tubular ajustável                       | Equipamento de série |
| Rodízios de transporte de plástico           | Não disponível       |
| Rodas metálicas com borracha (não marcantes) | Não disponível       |
| Rodízios direcionais com travão              | Não disponível       |

### Dreno de condensado

|                                       |                      |
|---------------------------------------|----------------------|
| Ligação de mangueira possível         | Equipamento de série |
| Mangueira no conjunto fornecido       | Não disponível       |
| Bomba de água condensada              | Opcional             |
| Tamanho de mangueira recomendado [mm] | 19                   |

### Painel de comando

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Display digital  | Não disponível |
| Arco de proteção | Não disponível |
| Comfort Button   | Não disponível |

### Possibilidades de armazenagem

|            |                |
|------------|----------------|
| empilhável | Não disponível |
|------------|----------------|

### Tipo de carcaça

|                                      |                      |
|--------------------------------------|----------------------|
| Aço revestido                        | Equipamento de série |
| Plástico                             | Não disponível       |
| Aço inoxidável                       | Não disponível       |
| Alumínio                             | Não disponível       |
| Carcaça composta de metal e plástico | Não disponível       |