

TROTEC



DESUMIDIFICADOR COMPACTO COMERCIAL TTK QUBE

"Cubo de energia" de baixo ruído de fabricação da UE para aplicações de secagem profissional - ultracompacto, eficiente, silencioso



Tamanho pequeno, ótimo desempenho

O TTK Qube combina todos os requisitos de desempenho de um secador profissional de ambientes residenciais - condensados em um design ultracompacto

Particularmente no caso de restauração de danos causados pela água, o objetivo é remover a humidade do ar altamente húmido no menor tempo possível. O que as empresas de restauração precisam para este propósito são secadores condensadores profissionais para uso contínuo com alto desempenho de desumidificação, durabilidade e confiabilidade.

O que as empresas de restauração não precisam mais são dispositivos grandes e pesados que só podem ser manobrados em andares com grande esforço e também ocupam muito espaço no veículo de serviço, que às vezes exige dirigir várias vezes até o local de operação.

TTK Qube – redução ao máximo

O TTK Qube é um secador de condensador potente e de alta qualidade cujo desenvolvimento foi baseado em três prioridades: Desempenho máximo de desumidificação e fácil manutenção, dimensões e peso mínimos, menor emissão de ruído possível para uso em ambientes habitados.

Todos esses requisitos são conseguidos pelo TTK Qube com louvor!

Secador de condensador compacto profissional - recém-definido

É difícil acreditar quanta tecnologia profissional cabe neste secador de condensador ultracompacto. O TTK Qube é fácil de ignorar, seu desempenho certamente não é!

Comparado com compressores rotativos mais baratos, o compressor de rotação de 0,37 kW de alta qualidade do TTK Qube é capaz de oferecer maior desempenho com um consumo de energia comparativamente menor - ao mesmo tempo em que possui reservas para alto desempenho de desumidificação, mesmo em ambientes sem aquecimento. Além disso, é suportado por uma função de conforto para uma operação de desumidificação extra silenciosa - ideal para restauração de danos causados pela água em ambientes habitados.

Além disso, o sistema de degelo automático a gás quente de alta qualidade do TTK Qube garante um desempenho de desumidificação muito mais eficiente em comparação com outros sistemas de degelo, pois não há pausas de degelo em intervalos regulares durante os quais não ocorre desumidificação. O condensado pode ser drenado através da saída externa mesmo através dos andares porque a bomba de condensado padrão é projetada para uma altura de entrega de até 10 metros.

O melhor desempenho de secagem em termos de relação peso / potência

Este inovador secador de condensador pode desumidificar impressionantes 20 litros em 24 horas após a desumidificação. Surpreendente por um pacote robusto e compacto, que pesa apenas 16 quilos. A sofisticada tecnologia do TTK Qube, que pode ser controlada por um higróstato, requer apenas algumas configurações, que podem ser feitas em um painel de controle central de forma a economizar tempo. Para proteger os elementos operacionais, o painel de controle é instalado com segurança entre duas barras de proteção.

Proteção semelhante - ou seja, contra poeira e humidade - é fornecida para todos os componentes eletrônicos do TTK Qube. Um invólucro especial melhora a proteção contra depósitos prejudiciais que podem entrar e prejudicar a funcionalidade e durabilidade. Este gabinete torna o secador condensador compacto predestinado para uso em condições adversas.

Escusado será dizer que o TTK Qube é fornecido de fábrica com um contador combinado compatível com MID para consumo de energia e horas de funcionamento para que a facturação possa ser efectuada de acordo com os regulamentos.

Dados técnicos

Generalidades

Nº do artigo 1.120.000.117

Capacidade de desumidificação

máx. [l/24h] 20

Fluxo de ar

Nível máx. [m³/h] 283

Dimensão de recinto recomendada para manutenção do estado higrométrico

m³ 110

m² 45

Condições ambiente de utilização

Temperatura min. [°C] 5

Temperatura max. [°C] 35

Humidade min. [% r.F.] 50

Humidade max. [% r.F.] 90

Valores elétricos

Ligação à rede 220 - 240 V/50 Hz

Corrente nominal absorvida [A] 1,7

Potência absorvida [kW] 0,362

Fusível recomendado [A] 10

Compressor

rotativo ■

alternativo —

Tipo de refrigerante R1234yf

Carga de refrigerante [g] 140

Fator PAG 4

CO2 -Equivalente 0.00056 t

Pressão do lado da sucção [MPa] 0,3

Pressão do lado da descarga [MPa] 1,6

Pressão máx. permitida [Mpa] 1,8

Dimensões

Comprimento (Sem embalagem) [mm] 315

Largura (Sem embalagem) [mm] 382

Altura (Sem embalagem) [mm] 340

Peso

(Sem embalagem) [kg] 16

Equipamento, características e funções

Automatismo de descongelação

Gás quente



Desumidificação automática

comandada por higróstato



Monitorização de depósito de condensados

Proteção contra transbordamento com desligamento automático



Contador de horas de funcionamento

Stromverbrauchszähler MID-konform



Contador das horas de funcionamento



Mobilidade

Pega(s) de carga / transporte



Pés



Barra de proteção



Dreno de condensado

Ligação de mangueira possível



Bomba de condensados



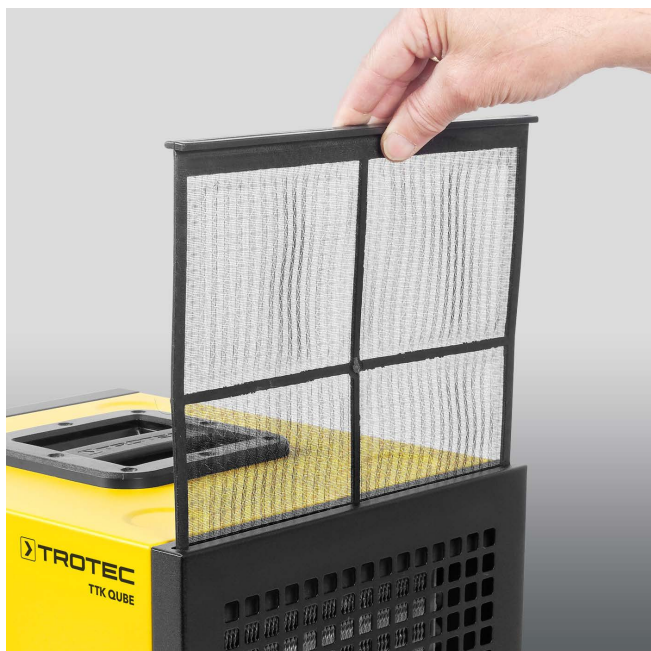
Painel de comando

Teclas de membrana





Desenvolvimento, design, produção: 100% Trotec. O TTK Qube é um secador de condensador potente e de alto grau de fabricação de alta qualidade da UE com dimensões supercompactas.



Uma coisa limpa: o filtro de ar de admissão fornecido evita a contaminação dos componentes internos e pode ser facilmente removido para lavagem.



A bomba de condensado integrada de série com desligamento automático convence com uma altura manométrica de no máx. 10 metros. Uma mangueira de drenagem de condensado correspondente está disponível opcionalmente.



Construção multi-empilhável: quatro recessos na parte superior da caixa para acomodar os pés do dispositivo empilhados na parte superior garantem um apoio seguro dos dispositivos empilhados durante o transporte ou armazenamento.

Alguns benefícios práticos:

- ✓ *Alto desempenho de desumidificação mesmo em baixas temperaturas*
- ✓ *Secador de condensador profissional com poderoso compressor de rotação*
- ✓ *Qualidade profissional feito na UE*

- ✓ *Função de conforto para operação de desumidificação silenciosa*
- ✓ *Proteção máxima contra poeira e humidade para todos os componentes elétricos*
- ✓ *Proteção contra superaquecimento do compressor com função de desligamento automático*

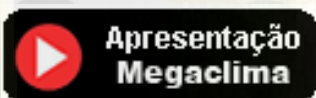
- ✓ *Construção super compacta, fácil de transportar, simples de empilhar*
- ✓ *Bomba de condensado integrada com uma altura de descarga de no máx. 10m*
- ✓ *Design extremamente fácil de manter*
- ✓ *Contador duplo compatível com MID para operação e quilowatts-hora*
- ✓ *Desenvolvimento, design, produção: 100% Trotec*



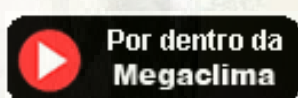


30 Anos na climatização e tratamento de ar

video 2"



video 7"



Delegação de Lisboa
Tel: 219 151 792
lisboa@megaclima.pt

Delegação de Queluz
Tel: 21 925 00 28
queluz@megaclima.pt

Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresarial Abrunheira
Abrunheira 2710-736 Sintra
www.megaclima.pt

– Escritório 11
Tel: 219 253 300
geral@megaclima.pt